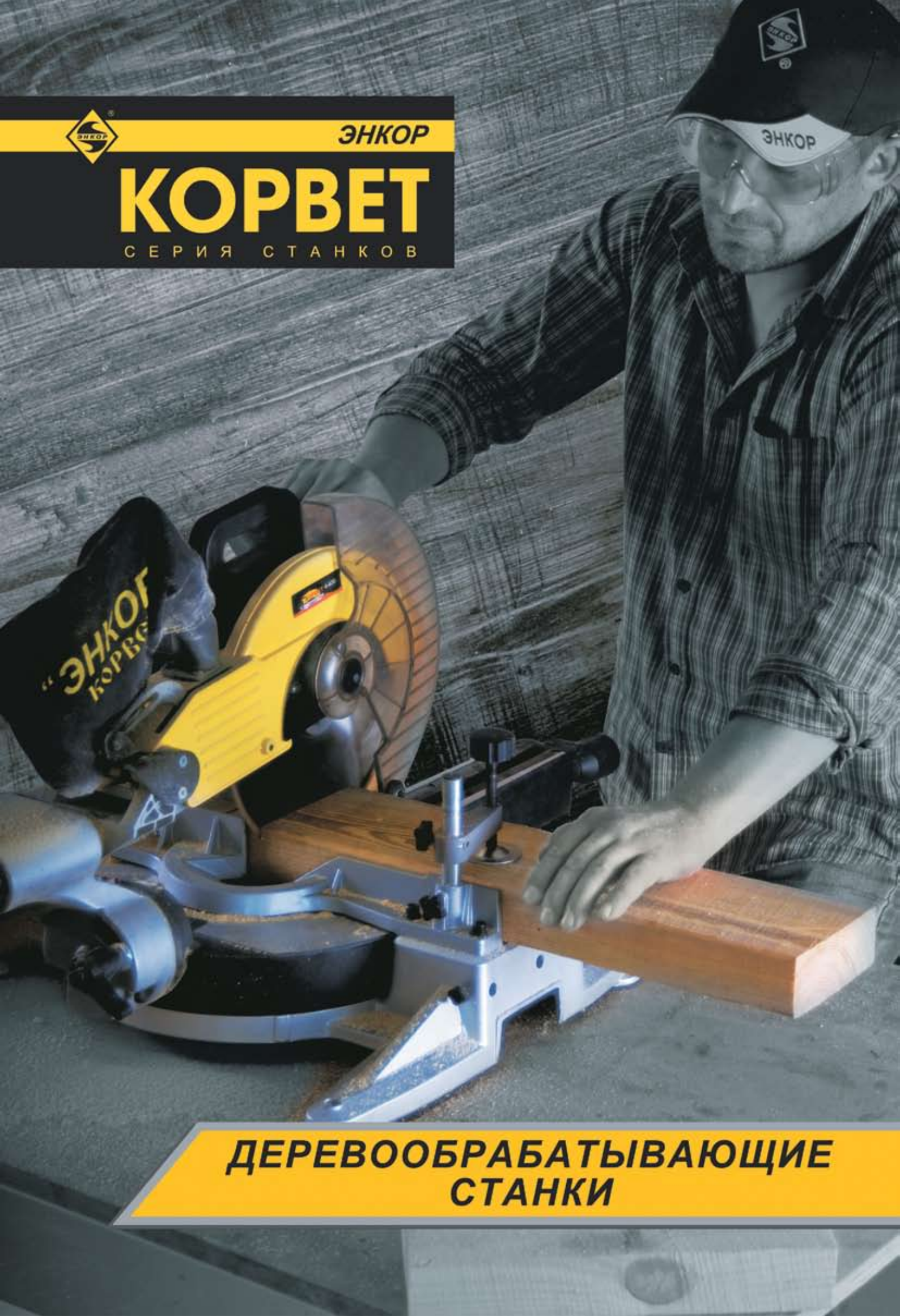




ЭНКОР

# КОРВЕТ

СЕРИЯ СТАНКОВ



**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ  
СТАНКИ**

# ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ



ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

Торцовочные пилы предназначены для распила заготовок из мягких и твердых пород древесины под прямым, косым углом, под наклоном и комбинированного пиления. Станки комплектуются универсальными дисками по дереву. При установке специализированного диска можно распиливать алюминиевый профиль, ДСП, ЛДСП. На всех станках предусмотрены как фиксированные углы поворота рабочего стола, так и бесступенчатая установка угла поворота в пределах 45° вправо и влево. Сбор стружки можно осуществлять и в пылесборник, и с помощью пылесоса. В комплект поставки входят удлинители рабочего стола и струбцины. Для удобства транспортировки предусмотрена фиксация пилы в нижнем положении.



90020

КОРВЕТ 2

Артикул	90020
Модель	Корвет 2
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4600
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	60x135
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	60x90
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x135
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x90
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто/брутто, кг	12,55/14,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	505x450x400



90031

НОВИНКА

КОРВЕТ 3Р

Артикул	90031
Модель	Корвет 3Р
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	6000
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	70x120
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	70x85
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	38
Масса нетто/брутто, кг	14/16
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	530x420x450

Отличительной особенностью пилы торцовочной Корвет-3Р является ременный привод. Такая схема привода делает станок малошумным, позволяет существенно повысить надежность и защитить двигатель от перегрузок, а также повысить чистоту реза за счет высоких оборотов диска.



90040

КОРВЕТ 4М

Артикул	90040
Модель	Корвет 4М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30; 32
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	75x305
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	75x210
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	45x305
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	45x210
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-60
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто/брутто, кг	16,5/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	790x500x430

Режущий узел Корвет-4М перемещается по двум направляющим в подшипниках, что позволило увеличить длину реза до 305 мм. Имеется лазерный указатель для более точных распилов.





КОРБЕТ 4-430

Режущий узел Корбет-4-430 перемещается по двум направляющим в подшипниках, что позволило увеличить длину реза до 430 мм. Имеется лазерный указатель для более точных распилов.

Артикул	90041
Модель	Корбет 4-430
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90х90 град. (высота х ширина), мм	75х430
Пиление косое 45 град. (высота х ширина), мм	40х430
Пиление под наклоном 45 град. (высота х ширина), мм	75х305
Пиление комб. 45х45 град. (высота х ширина), мм	40х305
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-60
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто/брутто, кг	21/23
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830х520х415



КОРБЕТ 5P

Отличительной особенностью пилы торцовочной Корбет-5P является ременный привод. Такая схема привода делает станок малошумным, позволяет существенно повысить надежность и защитить двигатель от перегрузок, а также повысить чистоту реза за счет высоких оборотов диска.

Артикул	90050
Модель	Корбет 5P
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90х90 град. (высота х ширина), мм	70х150
Пиление косое 45 град. (высота х ширина), мм	70х110
Пиление под наклоном 45 град. (высота х ширина), мм	40х150
Пиление комб. 45х45 град. (высота х ширина), мм	40х110
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	38
Масса нетто/брутто, кг	14/16
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	510х450х430



КОРБЕТ 6

Пила торцовочная Корбет-6 – это мощный профессиональный инструмент. Режущий узел Корбет-6 перемещается по двум направляющим в подшипниках, что позволило увеличить длину реза до 310 мм. Диск D 305 мм и продольных ход диска позволяют работать с заготовками большого сечения. Станок имеет двухступенчатый ременный привод, который позволяет снизить шум, защитить двигатель от перегрузок. Отвод стружки при работе производится из двух зон.

Артикул	90060
Модель	Корбет 6
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4200
Наружный диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90х90 град. (высота х ширина), мм	102х310
Пиление косое 45 град. (высота х ширина), мм	102х215
Пиление под наклоном 45 град. (высота х ширина), мм	65х310
Пиление комб. 45х45 град. (высота х ширина), мм	65х215
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-48; 0-48
Угол наклона диска (влево), град.	(-3) - 50
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	39,5
Масса нетто/брутто, кг	32/37
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	950х610х550



# ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



90070

## КОРБЕТ 7

Пила торцовочная Корвет-7 – мощный инструмент с диском D 305 мм для работы с габаритными заготовками. Для этих целей служит увеличенный по высоте откидной упор.

Артикул	90070
Модель	Корвет 7
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4200
Наружный диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90х90 град. (высота х ширина), мм	65х200
Пиление косое 45 град. (высота х ширина), мм	65х140
Пиление под наклоном 45 град. (высота х ширина), мм	40х200
Пиление комб. 45х45 град. (высота х ширина), мм	40х140
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	39
Масса нетто/брутто, кг	18/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620х500х460



90080

## КОРБЕТ 8М

Пила торцовочная Корвет 8М отличается от других моделей малыми габаритами и весом.

Артикул	90080
Модель	Корвет 8М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90х90 град. (высота х ширина), мм	60х120
Пиление косое 45 град. (высота х ширина), мм	60х80
Пиление под наклоном 45 град. (высота х ширина), мм	35х120
Пиление комб. 45х45 град. (высота х ширина), мм	35х80
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	7,8/9
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	480х315х350



Поперечное пиление



Комбинированное пиление



Наклонное пиление



91200

КОРВЕТ - ЭКСПЕРТ 10-254

Универсальный станок Корвет Эксперт 10-254 совмещает в себе функции пильного и торцово-усовочного станка. Переход из одного режима в другой осуществляется путем переворота рабочего стола.

Артикул	91200
Модель	Корвет - Эксперт 10-254
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4200
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90х90 град. (высота х ширина), мм	65х155
Пиление косое 45 град. (высота х ширина), мм	65х105
Пиление под наклоном 45 град. (высота х ширина), мм	40х155
Пиление комбинир. 45х45 град. (высота х ширина), мм	40х105
Угол поворота стола, град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска, град.	45° влево
Наличие лазерного указателя	нет
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	70
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	50
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	38,5
Масса нетто/брутто, кг	29/33
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760х710х500



91280

КОРВЕТ 8-31

Корвет 8-31 - компактная и легкая универсальная пильная машина. Совмещает в себе функции пильного и торцово-усовочного станка. Отличается быстрым переходом из одного режима в другой.

Артикул	91280
Модель	Корвет 8-31
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90х90 град. (высота х ширина), мм	55х110
Пиление косое 45 град. (высота х ширина), мм	55х80
Пиление под наклоном 45 град. (высота х ширина), мм	40х110
Пиление комбинир. 45х45 град. (высота х ширина), мм	40х80
Угол поворота стола, град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска, град.	45° влево
Наличие лазерного указателя	нет
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	31
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	32
Масса нетто/брутто, кг	9,3/12,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	440х440х320



## ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Пильные станки предназначены для продольного и поперечного распила заготовок из мягких и твердых пород дерева. Станки комплектуются универсальными дисками по дереву. При установке специализированного диска можно распиливать алюминиевый профиль, ДСП, ЛДСП. Станки имеют плавную регулировку вылета и наклона диска. В стандартный комплект входят параллельный и транспортирные упоры. На всех станках установлен магнитный пускатель для повышения безопасности. Предусмотрено подключение пылесоса для сбора стружки.



90100

### КОРБЕТ 10

Легкий компактный станок. Очень удобен для работ с выездом. Оснащен мощным асинхронным двигателем. Комплектуется съемным удлинителем рабочего стола.

Артикул	90100
Модель	Корвет 10
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	200
Посадочный диаметр диска, мм	16
Диаметр шпинделя, мм	14
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	43
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	36
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	513x400
Размер удлинителя стола, мм	513x202
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	22/24
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	550x430x370



90101

### КОРБЕТ 10М

Легкий компактный станок. Очень удобен для работ с выездом. Оснащен мощным асинхронным двигателем. Комплектуется съемным удлинителем рабочего стола с регулировкой вылета.

Артикул	90101
Модель	Корвет 10М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	14
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	48
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	45
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	523x400
Размер удлинителя стола, мм	—
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	16/18
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	580x460x340



90110

### КОРБЕТ 11

При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера и электрического лобзика на рабочий стол. В стандартную комплектацию входит подставка.

Артикул	90110
Модель	Корвет 11
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	700x465
Размер удлинителя стола, мм	—
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	30
Масса нетто/брутто, кг	27,5/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	770x530x330





90111

КОРБЕТ 11М

Корпус станка изготовлен из высококачественного ударопрочного пластика. Защитный кожух пильного диска имеет конструкцию, повышающую безопасность работ. Комплектуется подставкой.

Артикул	90111
Модель	Корвет 11М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	76
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	63
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	660x507
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	56
Масса нетто/брутто, кг	21/23,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	715x630x370



90120

КОРБЕТ 12

Комплектуется удлинителем стола и подвижной кареткой для распила габаритных заготовок. Отвод стружки осуществляется из двух зон. Для легкой транспортировки имеются складные ручки и колеса.

Артикул	90120
Модель	Корвет 12
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	315
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	17,2
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	90
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	50
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	800x550
Размер удлинителя стола, мм	380x350 (2 шт.)
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	98
Масса нетто/брутто, кг	52/55
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	850x600x420



90130

КОРБЕТ 13М

Рабочий стол отлит из чугуна. 2 удлинителя рабочего стола. Перемещение параллельного упора на 760 мм от пильного диска. Колеса для легкой транспортировки.

Артикул	90130
Модель	Корвет 13М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	685x512
Размер удлинителя стола, мм	685x252 два удлинителя
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	132/145
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1140x775x705



# ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



90150

## КОРВЕТ 15

3 выдвижных удлинителя рабочего стола. При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера и электрического лобзика на рабочий стол. В стандартную комплектацию входит подставка.

Артикул	90150
Модель	Корвет 15
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	725x520
Размер удлинителя стола, мм	440x125 (2шт.) 360x185
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	30
Масса нетто/брутто, кг	31/35
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	780x610x370



90151

## КОРВЕТ 15М

Рабочий стол оснащен подвижной кареткой с продольным перемещением, удлинителем стола с поперечным перемещением и задним неподвижным удлинителем. При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера. Есть полноценный фронтальный упор для фрезерования. Комплектуется подставкой с колесами.

Артикул	90151
Модель	Корвет 15М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	650x520
Размер удлинителя стола (левый), мм	275x520
Размер удлинителя стола (правый), мм	210x520
Размер удлинителя стола (задний), мм	460x185
Продольное перемещение левого удлинителя, мм	855
Поперечное перемещение правого удлинителя, мм	190
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40/35
Масса нетто/брутто, кг	40/44,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	985x610x410



Косое пиление



Комбинированное пиление



Пиление под наклоном





Форматно-раскроечные станки предназначены для распиловки древесины, ДСП, ЛДСП и подобных материалов. Мощный основной двигатель. Отдельный двигатель для подрезного диска. Рабочий стол и корпус пильного узла отлиты из чугуна, что обеспечивает жесткость конструкции и точность распила. В стандартной комплектации удлинитель и расширитель рабочего стола. Роликовый механизм перемещения каретки отличается идеальной точностью и высокой износостойкостью. Жесткость стола каретки обеспечивается телескопической ногой. Алюминиевый фронтальный телескопический поворотный упор с линейкой и с двумя откидными упорами. Удобный эксцентриковый прижим заготовки. Параллельный упор перемещается по жесткой цилиндрической направляющей с возможностью точной регулировки. Дополнительная линейка для угловых резов на каретке позволяет производить угловые резы без перенастройки основного фронтального упора. Удобная регулировка наклона и вылета дисков. Подрезной диск имеет регулировку осевого смещения. Наклон диска контролируется по цифровому индикатору. Отвод стружки производится из двух зон (сверху и снизу диска). Внешний патрубок D 100 мм для подключения пылесоса.



91330

КОРБЕТ 133-250

Артикул	91330
Модель	Корбет 133-250
Номинальная потребляемая мощность двигателя основного диска/подрезного диска, Вт	4000/750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Размеры подвижного стола каретки, мм	2500x370
Максимальная длина пропила, мм	2500
Размеры основного стола, мм (длина x ширина)	1000x570
Размеры дополнительных столов, мм (длина x ширина)	500x900 600x565
Максимальное расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1250
Угол наклона пильного узла, град	0-45
Диаметр основного диска, мм	250-315
Посадочный диаметр основного диска, мм	30
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 90°, мм	95
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 45°, мм	55
Диаметр подрезного диска, мм	120
Посадочный диаметр подрезного диска, мм	20
Частота вращения основного диска на холостом ходу, об/мин	4000/6000
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу, об/мин	8000
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	540/630; 70/125
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	2020x1100x1150; 2800x485x340



91350

КОРБЕТ 135-320

Артикул	91350
Модель	Корбет 135-320
Номинальная потребляемая мощность двигателя основного диска/подрезного диска, Вт	4000/750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Размеры подвижного стола каретки, мм	3200x370
Максимальная длина пропила, мм	3200
Размеры основного стола, мм (длина x ширина)	1000x570
Размеры дополнительных столов, мм (длина x ширина)	500x900 600x565
Максимальное расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1250
Угол наклона пильного узла, град	0-45
Диаметр основного диска, мм	250-315
Посадочный диаметр основного диска, мм	30
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 90°, мм	95
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 45°, мм	55
Диаметр подрезного диска, мм	120
Посадочный диаметр подрезного диска, мм	20
Частота вращения основного диска на холостом ходу, об/мин	4000/6000
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу, об/мин	8000
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	550/640; 90/150
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	2260x1120x1150; 3350x485x340



# РЕЙСМУСЫ

Рейсмусы предназначены для строгания заготовок из древесины в предварительно заданный размер. Все рейсмусы имеют одно- или многоскоростную автоподачу. Для удобства работы комплектуются удлинителями стола.



КОРВЕТ - ЭКСПЕРТ 21-330

Цифровой индикатор для точного контроля толщины заготовки. Фиксация положения рабочего вала по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Турбина для отвода стружки. Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок. Отсек для хранения инструмента.

Артикул	90211
Модель	Корвет-Эксперт 21-330
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Строгание	односторонний
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000
Скорость автоматической подачи, м/мин	6
Число скоростей	1
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	330
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2,8
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	46
Размер рабочего стола, мм	260x331
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	665x341
Наличие встроенного пылеудаления	да
Масса нетто/брутто, кг	34/36
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	690x420x500



КОРВЕТ 21

Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок. Ключ для защиты от несанкционированного включения. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания.

Артикул	90210
Модель	Корвет 21
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Строгание	односторонний
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Число скоростей	1
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	153
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	318
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2,5
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	48
Размер рабочего стола, мм	295x318
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	695x380
Масса нетто/брутто, кг	39/41
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	610x370x470

**90270****КОРВЕТ 27**

Цифровой индикатор для точного контроля толщины заготовки. Фиксация положения рабочего вала по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. 2 скорости автоподачи. Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания. Патрубок для подключения пылесборника.

Артикул	90270
Модель	Корвет 27
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	9000
Скорость автоматической подачи, м/мин	4; 6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	150
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	330
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	48
Размер рабочего стола, мм	330x285
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	362x679
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	64/102
Масса нетто/брутто, кг	40/43
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	650x415x530

**92200****КОРВЕТ 220**

Жесткий литой чугунный рабочий стол. 2 скорости автоподачи. На рабочем валу 3 ножа. Рабочий стол перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим. Возможность фиксации рабочего стола по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания. Предусмотрено подключение пылесоса.

Артикул	92200
Модель	Корвет 220
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	5000
Скорость автоматической подачи, м/мин	4,8; 7,6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	203
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	381
Макс. глубина строгания за один проход, мм	4
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	75
Размер рабочего стола, мм	480x435
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1090x435
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	245/275
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x620x1165





92210

**KORBET 221**

Жесткий литой чугунный рабочий стол. 2 скорости автоподачи. На рабочем валу 4 ножа. Рабочий стол перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим, защищенным пыльниками. Возможность фиксации рабочего стола по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания. Предусмотрено подключение пылесоса.

Артикул	92210
Модель	Корвет 221
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4200
Скорость автоматической подачи, м/мин	4,8; 7,6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	203
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	508
Макс. глубина строгания за один проход, мм	6.5
Количество ножей на рабочем валу, шт.	4
Диаметр рабочего вала, мм	78
Размер рабочего стола, мм	640x530
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1420x530
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	341/376
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	960x720x1100



92220

**KORBET 222**

Жесткий литой чугунный рабочий стол. 2 скорости автоподачи. На рабочем валу 3 ножа. Возможность установки фигурных ножей. Предусмотрено подключение пылесоса.

Артикул	92220
Модель	Корвет 222
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000
Скорость автоматической подачи, м/мин	3,6; 6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	330
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	68
Размер рабочего стола, мм	455x358
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	875x358
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Возможность установки фигурных ножей	да
Масса нетто/брутто, кг	123/145
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	670x500x1160

**92230****КОРВЕТ 223**

Жесткий литой чугунный рабочий стол. 2 скорости автоподачи. Двустороннее строгание. На каждом рабочем валу по 3 ножа. Для каждого рабочего вала отдельный двигатель. Предусмотрена регулировка глубины строгания для обоих валов. Верхний режущий узел перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим. Предусмотрена фиксация верхнего режущего узла по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Большая длина рабочего стола способствует выравниванию базовой поверхности заготовки, следовательно, отпадает надобность в предварительной обработке заготовки на строгальном станке. 2 патрубков для подключения пылесоса.

Артикул	92230
Модель	Корвет 223
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250 - верхнего; 1500 - нижнего
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	двустороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000 - верхнего; 4000 - нижнего
Скорость автоматической подачи, м/мин	4,8; 6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	406
Макс. глубина строгания за один проход, мм	5 - верхнего; 2 - нижнего
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3 - верхнего; 3 - нижнего
Диаметр рабочего вала, мм	73 - верхнего; 73 - нижнего
Размер рабочего стола, мм	670x420
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1290x420
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	2x100
Масса нетто/брутто, кг	348/386
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x770x1310

**92240****КОРВЕТ 224-63**

Ширина обработки до 630 мм. 4 скорости автоматической подачи. На рабочем валу 4 ножа. В зоне реза предусмотрены устройства антиотбрасывания и стружколомы. Перемещение рабочего стола вручную и с помощью отдельного электродвигателя. Литой чугунный рабочий стол перемещается по четырем направляющим, которые защищены кожухами. Концевики для автоматической остановки перемещения рабочего стола в верхнем и нижнем положении. Отсек для хранения инструмента.

Артикул	92240
Модель	Корвет 224-63
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	7500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4900
Скорость автоматической подачи, м/мин	5; 8; 12; 18
Число скоростей	4
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	300
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	8
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	630
Макс. глубина строгания за один проход, мм	5
Количество ножей на рабочем валу, шт.	4
Диаметр рабочего вала, мм	120
Размер рабочего стола, мм	630
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	150
Номинальная потребляемая мощность двигателя подъема стола, Вт	750
Масса нетто/брутто, кг	800/885
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1280x1100x1320



## НОЖИ ДЛЯ РЕЙСМУСОВ



25526



25538



55001

Артикул	Наименование	Размер	Материал
25538	Нож Корвет Эксперт 21-330, комплект 2 шт.	333x12x1,5	HSS
25526	Нож Корвет 21, комплект 2 шт.	319x18,2x3,2	HSS
25527	Нож Корвет 22, комплект 2 шт.	308x11,8x1,4	HSS
25523	Нож Корвет 220, комплект 3 шт.	385x25x3	HSS
25524	Нож Корвет 221, комплект 4 шт.	508x24x3	HSS
25544	Нож Корвет 222, комплект 3 шт.	331x16x3,2	HSS
25545	Нож Корвет 223, комплект 6 шт.	410x25x3	HSS
55001	Фигурный нож Корвет 222, комплект 12x3 шт		HSS
25550	Нож Корвет 224-63, комплект 4 шт.	630x30x3	HSS
25547	Нож Корвет 27, комплект 2 шт.	332x18,2x3,2	HSS

## ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

Фуговально-рейсмусовые станки совмещают в себе функции строгальных и рейсмусовых станков. Это удобное объединение функций, так как обработке в рейсмусе предшествует обработка на строгальном станке. Комбинированные станки «Корвет» адаптированы для работы с пылесосом как в режиме рейсмуса, так и в режиме строгального станка. Перенастройка станка из одного режима в другой занимает минимум времени. Для безопасной работы каждый станок имеет магнитный пускатель, защитную планку, закрывающую сверху ножевой вал и механизм антиотбрасывания в режиме рейсмуса. Для режима фугования предусмотрена продольная направляющая с возможностью наклона.



90200

КОРВЕТ 20М

Подставка входит в стандартную комплектацию.

Артикул	90200
Модель	Корвет 20М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	9000
Диаметр рабочего вала, мм	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	946x263
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	254
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	270x303
Макс. толщина заготовки, мм	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	6
Угол наклона направляющей планки, град.	0-45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	33,5/38
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1027x508x433





90230

## КОРВЕТ 23

Оригинальный механизм перемещения рабочего стола (режим рейсмуса) имеет повышенную надежность и фиксацию положения по высоте. В режиме строгания предусмотрено отключение протяжных роликов.

Артикул	90230
Модель	Корвет 23
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000
Диаметр рабочего вала, мм	75
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2,5
Размер рабочего стола (строгального), мм	1085x256
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	250
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	600x250
Макс. толщина заготовки, мм	180
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	78
Масса нетто/брутто, кг	140/184
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1140x520x930



92310

## КОРВЕТ 231-31

Жесткие и идеально точные рабочие столы имеют достаточно большую длину, что способствует выравниванию базовой поверхности заготовки. 4 ножа на рабочем валу. Оригинальный механизм перемещения рабочего стола (режим рейсмуса) имеет повышенную надежность и фиксацию положения по высоте. В режиме строгания предусмотрено отключение протяжных роликов. Функция сверления и пазования.

Артикул	92310
Модель	Корвет 231-31
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000
Диаметр рабочего вала, мм	95
Количество ножей на рабочем валу, шт.	4
Макс. глубина строгания за один проход, мм	5
Размер рабочего стола (строгального), мм	1600x310
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	310
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	750
Макс. толщина заготовки, мм	220
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0-45
Диаметр сверления, мм	1-16
Размер рабочего стола, мм	460x200
Поперечный ход рабочего стола, мм	170
Продольный ход рабочего стола, мм	130
Вертикальный ход подвижного стола, мм	110
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	323/390
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1670x640x970



## ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ



90240

КОРВЕТ 24

Артикул	90240
Модель	Корвет 24
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000
Диаметр рабочего вала, мм	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	737x210
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	204
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	255x255
Макс. толщина заготовки, мм	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	64
Масса нетто/брутто, кг	26/29
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x460x460



90260

КОРВЕТ 26

Артикул	90260
Модель	Корвет 26
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000
Диаметр рабочего вала, мм	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	737x210
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	204
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	255x255
Макс. толщина заготовки, мм	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	28/31
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x530x450

Встроенная турбина для сбора стружки позволяет использовать станок без пылесоса.

## НОЖИ ДЛЯ ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫХ СТАНКОВ



25520



25528



20977

Артикул	Наименование	Размер	Материал
25520	Нож Корвет 24, 26, комплект 2 шт.	210x22x1,8	HSS
25528	Нож Корвет 23, комплект 3 шт.	250x30x3	HSS
25546	Нож Корвет 20М, комплект 2 шт.	261x16,5x1,5	HSS
20977	Набор пазовых фрез Корвет 231-31	6, 8, 10, 12, 14, 16	HSS
25548	Нож Корвет 231-31, комплект 4 шт.	310x30x3,0	HSS



Строгальные станки предназначены для предварительной и окончательной обработки поверхностей заготовки из древесины с созданием одной или двух базовых плоскостей. Станки оборудованы продольной направляющей планкой с возможностью наклона. Магнитный пускатель и защитная планка повышают безопасность работ.



91010

## КОРВЕТ 101

Встроенная система пылеудаления.

Артикул	91010
Модель	Корвет 101
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	10000
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	52
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	155
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Размер рабочего стола, мм	730x160
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Наличие встроенного пылеудаления	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	35/40,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x370x380



91040

## КОРВЕТ 104

На рабочем валу 3 ножа. Независимая регулировка по высоте приемного и подающего рабочих столов позволяет выполнять несквозное фугование. Возможность выборки четверти. Патрубок для подключения пылесоса.

Артикул	91040
Модель	Корвет 104
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4400
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	61
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	152
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Размер рабочего стола, мм	1415x184
Угол наклона направляющей планки, град.	± 45
Возможность выборки четверти	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	90/104; 29/31
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600x360x250; 495x395x695



91060

## КОРВЕТ 106

На рабочем валу 3 ножа. Независимая регулировка по высоте приемного и подающего рабочих столов позволяет выполнять несквозное фугование. Возможность выборки четверти.

Артикул	91060
Модель	Корвет 106
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4400
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	65
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	200
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Размер рабочего стола, мм	1340x230
Угол наклона направляющей планки, град.	± 45
Возможность выборки четверти	да
Масса нетто/брутто, кг	130/147
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1365x610x295





## НОЖИ ДЛЯ СТРОГАЛЬНЫХ СТАНКОВ



25529



25530



25532



25533

Артикул	Наименование	Размер	Материал
25529	Нож Корвет 100, комплект 2 шт.	156x32x3	HSS
25530	Нож Корвет 101, комплект 2 шт.	158x22x1,8	HSS
25532	Нож Корвет 104, комплект 3 шт.	152,4x15,8x1,6	HSS
25533	Нож Корвет 106, комплект 3 шт.	203,2x25,4x3,2	HSS

## ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

Ленточные пилы по дереву предназначены для прямолинейного и радиусного пиления древесины, материалов на основе дерева, ламинированных панелей, алюминиевого сплава, пластика и других подобных материалов. Конструкция наклонных столов всех моделей позволяет выполнять вертикальные, наклонные, косые и комбинированные резы. Величина радиуса при криволинейном пилении зависит от ширины применяемой ленты. Комплекуются продольным и транспортным упорами. Регулируемый по высоте стабилизатор пильной ленты. Станки адаптированы для подключения пылесоса. Концевые выключатели отключают станок при открытии кожуха. Магнитные пускатели для безопасной работы. Щетки для очистки шкивов.



90310

КОРВЕТ 31

Артикул	90310
Модель	Корвет 31
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Число скоростей	1
Скорость движения пильной ленты, м/сек	14,7
Размер рабочего стола, мм	290x290
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	80
Длина пильной ленты, мм	1425
Ширина пильной ленты, мм	6,3
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	17/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	380x280x750



90320

КОРВЕТ 32

Артикул	90320
Модель	Корвет 32
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	1
Скорость движения пильной ленты, м/сек	11,6
Размер рабочего стола, мм	290x290
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	80
Длина пильной ленты, мм	1710
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 13
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	29/33
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	800x340x435

Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения.



90330

## КОРБЕТ 33

2 скорости пильной ленты.

Артикул	90330
Модель	Корбет 33
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	6,3; 13,2
Размер рабочего стола, мм	495x390
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	135
Длина пильной ленты, мм	2234
Ширина пильной ленты, мм	6,0-12,5
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	70; 88
Масса нетто/брутто, кг	68/74
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1110x610x460



90340

## КОРБЕТ 34

2 скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения.

Артикул	90340
Модель	Корбет 34
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	6,2; 13,2
Размер рабочего стола, мм	400x480
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	180
Длина пильной ленты, мм	2240
Ширина пильной ленты, мм	6,35-15
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	60/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1060x370x475



90350

## КОРБЕТ 35

2 скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения.

Артикул	90350
Модель	Корбет 35
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	7,3; 15
Размер рабочего стола, мм	400x548
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	200
Длина пильной ленты, мм	2490
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 19
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	65/70
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1160x380x530



## ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

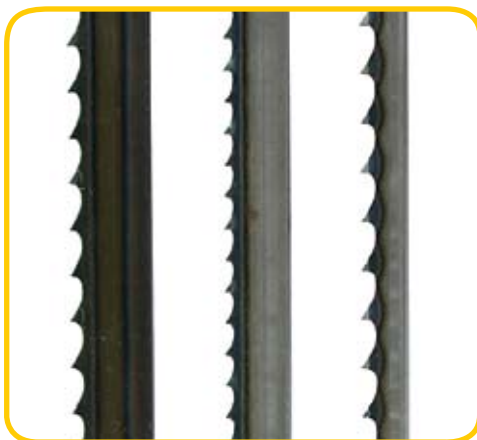


КОРВЕТ 36

2 скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения. Индикатор натяжения пильной ленты.

Артикул	90360
Модель	Корвет 36
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	7,6; 16,3
Размер рабочего стола, мм	535x485
Угол наклона рабочего стола, град.	-10 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	285
Длина пильной ленты, мм	3460
Ширина пильной ленты, мм	6,35-38
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	146/170
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x540x1980

## ЛЕНТЫ ПИЛЬНЫЕ



Артикул	Параметры	Модель
19920	8,0x1710	Корвет 32
19921	6,4x2240	Корвет 34
19922	9,5x2240	Корвет 34
19923	12,7x2240	Корвет 34
19924	9,5x2490	Корвет 35
19925	12,7x2490	Корвет 35
19926	19,0x2490	Корвет 35
19927	9,5x3460	Корвет 36
19928	15,6x3460	Корвет 36
19929	20x3460	Корвет 36
19930	25x3460	Корвет 36
19931	12,5x2234	Корвет 33
19932	6,35x1425	Корвет 31
19933	9,5x2234	Корвет 33

## СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сверлильные станки предназначены для выполнения сверлильных операций в дереве, пластике, металле и других подобных материалах. В стандартную комплектацию входят тиски, защитный экран, механизм ограничения глубины сверления. Рабочий стол перемещается вертикально и имеет наклон. Широкий выбор скорости вращения шпинделя за счет перестановки ремня на шкивах.



КОРВЕТ 44

Артикул	90440
Модель	Корвет 44
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120-3000
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	16
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	290x290
Размер опорной базы, мм	460x275
Угол наклона шпинделя, град.	нет
Масса нетто/брутто, кг	67/70
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	810x500x290





90450

КОРБЕТ 45

Артикул	90450
Модель	Корбет 45
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	580-2650
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	5
Ход шпинделя, мм	50
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	B16
Диаметр сверления, мм	1,5-13
Размер рабочего стола, мм	160x160
Размер опорной базы, мм	314x200
Масса нетто/брутто, кг	16/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	440x335x225



90460

КОРБЕТ 46

Артикул	90460
Модель	Корбет 46
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	280-2350
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	9
Ход шпинделя, мм	50
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	B16
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	170x170
Размер опорной базы, мм	320x180
Масса нетто/брутто, кг	19,5/23
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	455x355x225



90470

КОРБЕТ 47

Артикул	90470
Модель	Корбет 47
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	220-2450
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	60
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	195x200
Размер опорной базы, мм	355x235
Масса нетто/брутто, кг	33/37
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	705x435x195



## СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ



КОРБЕТ 48

Наклон шпинделя вправо и влево. Горизонтальный ход шпинделя.

Артикул	90480
Модель	Корбет 48
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500-2450
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	5
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	320
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	230x217
Размер опорной базы, мм	340x210
Угол наклона шпинделя, град.	+90 ; -45
Масса нетто/брутто, кг	45,5/48,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	925x470x320



КОРБЕТ 241

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

Артикул	92410
Модель	Корбет 241
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120-3000
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	16
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	290x290
Размер опорной базы, мм	255x440
Масса нетто/брутто, кг	71/75 + 20/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x500x300; 1430x170x170



КОРБЕТ 242

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

Артикул	92420
Модель	Корбет 242
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120-2580
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	340x340
Размер опорной базы, мм	310x500
Масса нетто/брутто, кг	106/111 + 20/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	960x570x290; 1430x170x170

# СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



КОРВЕТ 244

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

Артикул	92440
Модель	Корвет 244
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	150-2700
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	120
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№3
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	425x475
Размер опорной базы, мм	450x580
Масса нетто/брутто, кг	140/150
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1460x660x330

## ТИСКИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ, СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ



Артикул	Наименование	Длина губок, мм	Ход подвижной губки, мм	Глубина рабочего пространства, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Корвет
23475	Тиски 64 мм	64	55	20	230x130x55	1,5	41, 45, 46
23476	Тиски 77 мм	77	75	20	270x135x50	1,9	42, 47
23477	Тиски 101 мм	101	105	23	330x160x55	2,9	43,48,49
23478	Тиски 127 мм	127	120	25	380x200x60	4,4	44, 241
23479	Тиски 152 мм	152	135	25	430x215x65	5,7	242,244

Артикул	Диаметр	Корвет	Конус
23510	1,5-13 мм	41, 45	B16
23520	3-16 мм	42, 43, 44, 46, 47, 48, 241, 242, 244	B16

# ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Шлифовальные станки предназначены для шлифования поверхностей изделий из дерева, ДСП и подобных материалов с помощью шлифовального диска или шлифовальной ленты. На станки установлен магнитный пускатель, который исключает самопроизвольный пуск станка после временного отключения электропитания.



КОРВЕТ 50

Чугунный рабочий стол с возможностью наклона. Транспортный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом.

Артикул	90500
Модель	Корвет 50
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1420
Частота вращения шлифдиска, об/мин	1420
Рабочий инструмент	шлифкруг
Диаметр шлифовального круга, мм	305
Размер рабочего стола, мм	400x133
Угол наклона рабочего стола (диск), град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	24/26
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	480x440x400



## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



90510

### КОРБЕТ 51

Изменение наклона ленточного узла в вертикальной плоскости. Рабочий стол с возможностью наклона и перестановки как к диску, так и к ленте. Транспортирный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом. Возможность подключения к пылесосу.

Артикул	90510
Модель	Корбет 51
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	375
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1420
Частота вращения шлифдиска, об/мин	1420
Скорость движения шлифленты, м/мин	282
Рабочий инструмент	шлифкруг + шлифлента
Диаметр шлифовального круга, мм	150
Длина шлифленты, мм	920
Ширина шлифленты, мм	100
Размер рабочего стола, мм	190x125
Угол наклона рабочего стола (диск), град.	0 - 45
Угол наклона рабочего стола (лента), град.	0 - 45
Угол наклона ленточного узла, град.	0 - 90
Масса нетто/брутто, кг	14/15
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x290x250



90520

### КОРБЕТ 52

Изменение наклона ленточного узла в вертикальной плоскости. Рабочий стол с возможностью наклона и перестановки как к диску, так и к ленте. Транспортирный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом. Возможность подключения к пылесосу. Подставка в комплекте.

Артикул	90520
Модель	Корбет 52
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1400
Частота вращения шлифдиска, об/мин	1400
Скорость движения шлифленты, м/мин	330
Рабочий инструмент	шлифкруг + шлифлента
Диаметр шлифовального круга, мм	230
Длина шлифленты, мм	1230
Ширина шлифленты, мм	150
Размер рабочего стола, мм	310x155
Угол наклона рабочего стола (диск), град.	0 - 45
Угол наклона рабочего стола (лента), град.	0 - 45
Угол наклона ленточного узла, град.	0 - 90
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60/100
Масса нетто/брутто, кг	48/51
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700x450x380



Шлифование



Шлифовальный барабан





КОРБЕТ 57

Станок предназначен для предварительного шлифования плоских деревянных заготовок до нужной толщины и окончательного шлифования изделия в заданный размер. Сбалансированный шлифовальный барабан имеет пылезащищенные подшипники качения и устройство натяжения шлифовальной ленты с пружинным механизмом, удерживающим шлифовальную ленту в натянутом состоянии. Автоматическая подача с плавной регулировкой скорости. Рабочий стол с двумя удлинительями. Подставка с колесами. Патрубок для обязательного подключения пылесоса.

Артикул	90570
Модель	Корвет 57
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100 + 50
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный + коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1440
Рабочий инструмент	шлифлента
Ширина шлифленты, мм	2410
Размер рабочего стола, мм	405x530 (405x1030)
Макс. глубина шлифования за 1 проход, мм	3
Макс. ширина заготовки, мм	405
Макс. толщина заготовки, мм	130
Размер шлифовального барабана (диаметр x длина), мм	132x410
Скорость автоматической подачи, м/мин	0-3
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	90/100
Масса нетто/брутто, кг	91/100
Размер упаковки (ДxШxВ), мм	920x660x610



КОРБЕТ 58

К круговому движению шлифовальной ленты добавляется осциллирующее движение, что повышает качество и чистоту обработки поверхности. Тумба входит в стандартную комплектацию. Предусмотрен наклон ленточного узла, что позволяет ленте двигаться в горизонтальной и в вертикальной плоскости. Имеется патрубок для подсоединения пылесоса. Рабочий стол отлит из чугуна и регулируется по высоте. Имеется дополнительный рабочий стол, который устанавливается с торца ленточного узла для шлифования закругленных поверхностей.

Артикул	90580
Модель	Корвет 58
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	2850
Скорость движения шлифленты, м/мин	960
Рабочий инструмент	шлифлента
Длина шлифленты, мм	2515
Ширина шлифленты, мм	152
Размер рабочего стола, мм	840x300
Угол наклона рабочего стола (лента), град.	45
Масса нетто/брутто, кг	38/41, 110/130
Размер упаковки (ДxШxВ), мм	620x470x620, 1290x720x510



КОРБЕТ 59-92

Мощный двигатель позволяет обрабатывать заготовки шириной до 920 мм. 2 шлифовальных барабана позволяют одновременно использовать шлифленты разной зернистости. Точная регулировка барабанов по высоте относительно друг друга обеспечивает высокое качество обработанной поверхности. Рабочий стол с транспортером перемещается на четырех жестких винтовых осях. Перемещение контролируется с помощью встроенной системы цифровой индикации. Скорость транспортера имеет плавную регулировку. Защитная планка с микровыключателем отключит станок при приближении посторонних предметов к рабочей зоне. Для подключения мощного пылесоса имеется 4 патрубка D 100 мм.

Артикул	90590
Модель	Корвет 59-92
Номинальная потребляемая мощность двигателя основного/автоподачи, Вт	5500/370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шлифовальных барабанов на холостом ходу, об/мин	1450
Количество шлифовальных барабанов, шт.	2
Рабочий инструмент	шлифлента
Размер рабочего стола, мм	940x870
Макс. глубина шлифования за 1 проход, мм	0,4
Макс. ширина заготовки, мм	920
Макс. толщина заготовки, мм	100
Размер шлифовального барабана (диаметр x длина), мм	154x960
Скорость автоматической подачи, м/мин	2,5-4,5
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Время до полной остановки, с	< 9
Масса нетто/брутто, кг	480/550
Размер упаковки (ДxШxВ), мм	1320x1420x1150



## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ



### Белгородский абразивный завод

Артикул	Параметры	Зернистость	Модель
55120	152x2515 мм	40	Корвет 58
55121	152x2515 мм	60	Корвет 58
55122	152x2515 мм	80	Корвет 58
55123	152x2515 мм	100	Корвет 58
55124	152x2515 мм	120	Корвет 58
55130	100x910 мм	40	Корвет 51
55131	100x910 мм	60	Корвет 51
55132	100x910 мм	80	Корвет 51
55133	100x910 мм	100	Корвет 51
55134	100x910 мм	120	Корвет 51
55135	100x910 мм	150	Корвет 51
55136	100x910 мм	180	Корвет 51
55138	100x910 мм	320	Корвет 51
55140	150x1220 мм	40	Корвет 52
55141	150x1220 мм	60	Корвет 52
55142	150x1220 мм	80	Корвет 52
55143	150x1220 мм	100	Корвет 52
55144	150x1220 мм	120	Корвет 52
55145	150x1220 мм	150	Корвет 52

Артикул	Зернистость	Модель
19290	40	Корвет 59-92
19291	60	Корвет 59-92
19292	80	Корвет 59-92
19293	100	Корвет 59-92
19294	120	Корвет 59-92
19295	180	Корвет 59-92
19296	220	Корвет 59-92

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ



### Белгородский абразивный завод

Артикул	Параметры	Зернистость	Модель
55080	Шлифкруг D230	40	Корвет 52
55081	Шлифкруг D230	60	Корвет 52
55082	Шлифкруг D230	80	Корвет 52
55083	Шлифкруг D230	100	Корвет 52
55084	Шлифкруг D230	120	Корвет 52
55085	Шлифкруг D230	150	Корвет 52
55086	Шлифкруг D230	180	Корвет 52
55087	Шлифкруг D230	220	Корвет 52
55070	Шлифкруг D150	40	Корвет 51
55071	Шлифкруг D150	60	Корвет 51
55072	Шлифкруг D150	80	Корвет 51
55073	Шлифкруг D150	100	Корвет 51
55074	Шлифкруг D150	120	Корвет 51
55075	Шлифкруг D150	150	Корвет 51
55076	Шлифкруг D150	180	Корвет 51
55077	Шлифкруг D150	220	Корвет 51
55090	Шлифкруг D305	40	Корвет 50
55091	Шлифкруг D305	60	Корвет 50
55092	Шлифкруг D305	80	Корвет 50
55093	Шлифкруг D305	100	Корвет 50
55094	Шлифкруг D305	120	Корвет 50
55095	Шлифкруг D305	150	Корвет 50



Артикул	Длина ленты	Зернистость
20290	2410 мм	40
20291	2410 мм	60
20292	2410 мм	100
20293	2410 мм	120
20294	2410 мм	150
20295	2410 мм	180
20296	2410 мм	240

## ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Токарные станки предназначены для обработки заготовок из различных пород дерева методом точения, шлифования, полирования. Предусмотрена обработка в центрах и с помощью планшайбы. На всех станках установлен магнитный пускатель. Комплекуются регулируемым резцедержателем.



90700

### КОРВЕТ 70

Бесступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя.

Артикул	90700
Модель	Корвет 70
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	750-3200
Число скоростей	электронная плавная
Конус шпинделя, Морзе	MT1
Конус задней бабки, Морзе	MT1
Расстояние между центрами, мм	300
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	200
Масса нетто/брутто, кг	20/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700X340X190



90710

### КОРВЕТ 71

Изменение скорости вращения шпинделя осуществляется перестановкой ремня.

Артикул	90710
Модель	Корвет 71
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	760-3150
Число скоростей	5
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	420
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	250
Масса нетто/брутто, кг	38/41
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830X300X430



90730

### КОРВЕТ 73

Станина станка выполнена из уголка и листовой стали, благодаря чему был снижен вес станка. Изменение скорости вращения шпинделя осуществляется перестановкой ремня.

Артикул	90730
Модель	Корвет 73
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	810; 1180; 1700; 2480
Число скоростей	4
Расстояние между центрами, мм	1000
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	350
Масса нетто/брутто, кг	27/29
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1485x230x150/370



## ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



**КОРВЕТ 74**

Плавная регулировка скорости вращения шпинделя с помощью вариатора. Возможность установки копировального устройства. Передняя бабка поворачивается для обработки больших диаметров не над станиной. Подставка в комплекте.

Артикул	90740
Модель	Корвет 74
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500-2000
Число скоростей	плавная (вариатор)
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	845
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	300
Поворот передней бабки	да
Масса нетто/брутто, кг	77/82
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1380x340x380



**КОРВЕТ 75**

Плавная регулировка скорости вращения шпинделя с помощью вариатора. Возможность установки копировального устройства. Передняя бабка поворачивается для обработки больших диаметров не над станиной.

Артикул	90750
Модель	Корвет 75
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	400-2000
Число скоростей	плавная (вариатор)
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	960
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	380
Поворот передней бабки	да
Масса нетто/брутто, кг	75/92
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600x400x400



**КОРВЕТ 76**

Плавная регулировка скорости вращения шпинделя с помощью вариатора. Возможность установки копировального устройства. Передняя бабка поворачивается для обработки больших диаметров не над станиной. Подставка в комплекте.

Артикул	90760
Модель	Корвет 76
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500-2000
Число скоростей	плавная (вариатор)
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	1075
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	350
Поворот передней бабки	да
Масса нетто/брутто, кг	90/95
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1620x360x440





Копировальные приспособления предназначены для установки на токарные станки. Дают возможность быстро и эффективно изготавливать изделия по образцу. В качестве образца можно использовать как изделие, так и шаблон. Для безопасной работы имеется защитный экран.



КОРБЕТ 74-К

Артикул	93040
Модель	Корбет 74-К
Макс. диаметр копируемого образца, мм	80
Макс. длина образца / шаблона, мм	935
Макс. продольный ход резца, мм	935
Поперечный ход резца, мм	40
Регулировка установки резца по высоте, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	19/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1070x270x180



КОРБЕТ 76-К

Артикул	93060
Модель	Корбет 76-К
Макс. диаметр копируемого образца, мм	80
Макс. длина образца / шаблона, мм	1075
Макс. продольный ход резца, мм	1075
Поперечный ход резца, мм	40
Регулировка установки резца по высоте, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	19/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1210x260x180

РЕЗЦЫ ДЛЯ КОПИРОВАЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ



Артикул	Посадочный диаметр, мм	Длина, мм	Применяемость
19960	12	77	Корбет 75-К
19961	12	80	Корбет 74-К, Корбет 76-К

ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ПО ДЕРЕВУ



Артикул	Примечание
10420	Набор резцов по дереву из 6 шт.
10430	Набор резцов по дереву из 8 шт.



## ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ



23500



23501



23502



23503

Артикул	Описание
23500	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. <b>Комплектность:</b> 2 шестигранных ключа 3 и 4 мм, 2 ключа для затягивания патрона, 2 комплекта кулачков. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков типа 1: внутренний диаметр 38-60 мм, внешний диаметр 50-74мм. Для кулачков типа 2: внутренний диаметр 9-34мм, внешний диаметр 24-54мм.
23501	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. <b>Комплектность:</b> 2 ключа для закручивания патрона, шестигранный ключ 4 мм, вставка винтовая, вставка резьбовая. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Кулачки имеют внутренний диаметр 38-62 мм, внешний диаметр 50- 73 мм.
23502	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. <b>Комплектность:</b> 2 ключа для затягивания патрона, вставка винтовая. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Кулачки имеют внутренний диаметр 40-70 мм, внешний диаметр 50-80 мм.
23503	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. <b>Комплектность:</b> 2 ключа для закручивания патрона. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Кулачки имеют внутренний диаметр 56-76 мм, внешний диаметр 73-93 мм.

## ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерные станки «Корвет» предназначены для фрезерной обработки деревянных заготовок: поперечного строгания, вырезки криволинейных поверхностей, выборки фальцев, пазов, гребней, калёвок, шпунтов, шлицев и вырезки неправильных форм. Комплекуются цангами ф8мм и ф12мм для установки концевых фрез. Регулировка вылета фрезы. Регулируемые фронтальные упоры. Для обработки торцов предусмотрены транспортирные упоры.



90820

### КОРВЕТ 82

2 удлинителя стола. Плавная регулировка скорости вращения шпинделя. Возможность подключения пылесоса.

Артикул	90820
Модель	Корвет 82
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	11500-24000
Вертикальный ход фрезы, мм	40
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	40
Макс. высота режущего инструмента, мм	80
Размер рабочего стола, мм	610x360
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1030x360
Диаметр цанг, мм	6; 8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	30/32
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	655x520x370



90830

### КОРВЕТ 83

Правое и левое вращение шпинделя.

Артикул	90830
Модель	Корвет 83
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	11000
Диаметр шпинделя, мм	12,7
Вертикальный ход фрезы, мм	22
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	90
Макс. высота режущего инструмента, мм	60
Размер рабочего стола, мм	610x480
Диаметр цанг, мм	8; 12
Масса нетто/брутто, кг	85/90
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700x660x585



90840

Артикул	90840
Модель	Корвет 84
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1125
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5800; 8300
Диаметр шпинделя, мм	12,7; 19
Вертикальный ход фрезы, мм	75
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	92
Макс. высота режущего инструмента, мм	65
Размер рабочего стола, мм	610x534
Размер подвижного рабочего стола, мм	323x200
Диаметр цанг, мм	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	123/145
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	575x670x1100

## КОРВЕТ 84

2 скорости вращения шпинделя. Подвижный стол со струбиной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса.



90850

Артикул	90850
Модель	Корвет 85
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500; 7000
Диаметр шпинделя, мм	32
Вертикальный ход фрезы, мм	90
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	125
Макс. высота режущего инструмента, мм	80
Размер рабочего стола, мм	690x555
Размер подвижного рабочего стола, мм	323x200
Диаметр цанг, мм	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	195/225
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x610x990

## КОРВЕТ 85

2 скорости вращения шпинделя. Подвижный стол со струбиной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса.



90860

Артикул	90860
Модель	Корвет 86
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3250; 6500; 7500
Диаметр шпинделя, мм	30; 32
Угол наклона шпинделя, град.	0 - 30
Вертикальный ход фрезы, мм	80
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	180
Макс. высота режущего инструмента, мм	100
Размер рабочего стола, мм	680x590
Размер подвижного рабочего стола, мм	500x250
Диаметр цанг, мм	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	160/201 + 18/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1100x770x1160; 1650x180x120

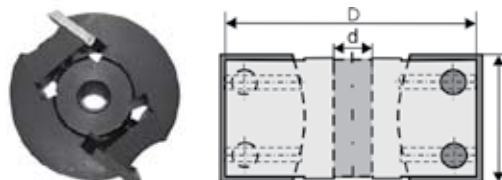
## КОРВЕТ 86

3 скорости вращения шпинделя. Наклон шпинделя. Подвижный стол со струбиной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса. Для транспортировки имеются колеса.



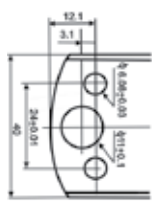
Артикул	Наименование
25540	Шпindelь D32 мм к станку "Корвет 84"
25541	Вставка шпинделя 32 мм к станку "Корвет 85"

## ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ



Артикул	19301	19302	19303	19304
D, мм	72	72	77	77
d, мм	12,7	19	30	32
B, мм	40	40	40	40
Z, шт.	2	2	2	2
n макс. об/мин	11500	11500	6000	6000

## НОЖИ К ФРЕЗЕРНЫМ ГОЛОВКАМ



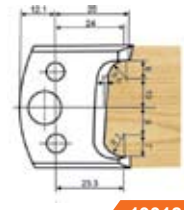
### Посадочные отверстия



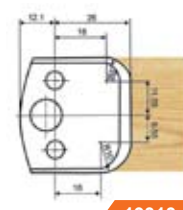
19310



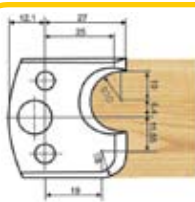
19311



19312



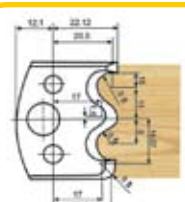
19313



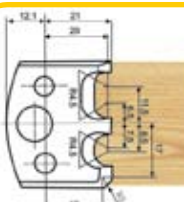
19314



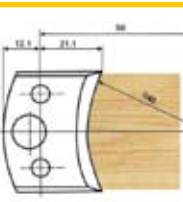
19315



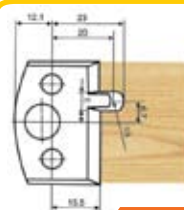
19316



19317



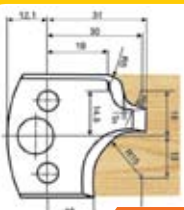
19318



19319



19320



19321



19322

Артикул	Наименование	Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
19310	Нож прямой	19315	Нож фасонный	19319	Нож фасонный
19311	Нож косой	19316	Нож фасонный	19320	Нож фасонный
19312	Нож фасонный	19317	Нож фасонный	19321	Нож фасонный
19313	Нож фасонный	19318	Нож фасонный	19322	Нож фасонный
19314	Нож фасонный				





## КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ

Для выборки различных декоративных профилей по кромке изделия.



Артикул	Наружный d, мм	Радиус, мм	Рабочая высота, мм	Посадочный d, мм
19330	76,2	3,2	15	32
19333	88,9	6	19	32
19348	95,25	19	25,4	32

## КРОМОЧНАЯ КОНУСНАЯ

Для выборки фаски на кромке.



Артикул	Наружный d, мм	Угол	Рабочая высота, мм	Посадочный d, мм
19349	88,9	30°	25,4	32

## НАБОР ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ

Применяется для изготовления вагонки.



Артикул	Наружный d, мм	Рабочая высота, мм	Посадочный d, мм
19356	90,5/81	22,2	32

## НАБОРЫ КОМБИНИРОВАННЫХ РАМОЧНЫХ ФРЕЗ

Используются для получения рамочных соединений при изготовлении каркасной мебели, предметов интерьера и т. д.



Артикул	Наружный d, мм	Глубина выработки, мм	Рабочая высота, мм	Посадочный d, мм
19368	90,5/74,6	6,4	33,4	32
19369	90,5/74,6	6,4	33,4	32
19370	90,5/74,6	6,4	33,4	32

## ГАЛТЕЛЬНАЯ

Для выборки галтели на пласти и на ребре.



Артикул	Наружный d, мм	Радиус, мм	Рабочая высота, мм	Посадочный d, мм
19340	82,5	6,4	12,7	32
19341	82,5	9,5	19	32

## НАБОР ДЛЯ ПАЗО-ШИПОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

Используются для изготовления пазо-шиповых соединений, для сплачивания по кромке и сращивания по торцу



Артикул	Наружный d, мм	Рабочая высота, мм	Посадочный d, мм
19371	88,9	25,4	32
	88,9	25,4	32



# НАСАДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

## КОМБИНИРОВАННАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ

Для выполнения соединения по кромке, торцу и углового соединения.



Артикул	Наружный d, мм	Рабочая высота, мм	Посадочный d, мм
19355	111,1	31,8	32

## ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Используются для горизонтального фрезерования филенок.



Артикул	Наружный d, мм	Глубина выработки, мм	Рабочая высота, мм	Посадочный d, мм
19365	139,7	38,1	15,9	32
19366	139,7	38,1	15,9	32
19367	139,7	38,1	15,9	32

## ПОЛУСТЕРЖНЕВАЯ

Для получения скругления на ребре.



Артикул	Наружный d, мм	Радиус, мм	Рабочая высота, мм	Посадочный d, мм
19345	88,9	6,35	20,6	32
19346	88,9	9,5	27,8	32

## МИКРОШИПОВАЯ

Для выполнения соединения по кромке и торцу.



Артикул	Наружный d, мм	Рабочая высота, мм	Посадочный d, мм
19357	90,5	38,1	32
19358	90,5	57,2	32

## ФАЛЬЦЕВЫЕ

Для выборки четверти или паза в изделии.



Артикул	Наружный d, мм	Рабочая высота, мм	Посадочный d, мм
19359	74,6	6,4	32
19360	74,6	9,5	32
19361	74,6	12,7	32
19362	74,6	19	32
19363	74,6	25,4	32
19364	74,6	38,1	32

## ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ

Используются для установки фрез с внутренним диаметром 32 мм на шпиндели 12,7; 19; 30 мм. Комплект из 2 шт.



Артикул	Наружный d, мм	Внутренний d, мм	d фланца, мм
19390	32	12,7	40
19391	32	19	40
19392	32	30	40



Столы фрезерные являются приспособлением для стационарного фрезерования с использованием ручной электрической фрезерной машины. Параметры фрезерования и набор режущего инструмента обеспечивают технические характеристики используемой фрезерной машины. Комплекуются угловыми упорами. Регулируемые фронтальные упоры. Адаптированы для подключения пылесоса.



Артикул	90800
Модель	Корвет 80
Размер рабочего стола, мм	610x360
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1030x360
Высота стола, мм	350
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	70
Масса нетто/брутто, кг	11/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	720x410x210

КОРВЕТ 80

2 удлинителя стола. Защитный экран для безопасности.



Артикул	90810
Модель	Корвет 81
Размер рабочего стола, мм	784x250
Размер подвижного рабочего стола, мм	784x310
Высота стола, мм	850
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	56/59
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	870x640x190

КОРВЕТ 81

Подвижный рабочий стол. Для удобства монтажа фрезерной машины предусмотрен подъем и фиксация в поднятом положении рабочего стола. Для безопасной работы стол укомплектован антиотбрасывателями.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛОБЗИКИ

Настольные электрические лобзики предназначены для выпиливания декоративных элементов из деревянных заготовок, а также для прямой, поперечной, наклонной, и продольной распиловки. Устойчивость и увеличенный вылет рамы дает возможность выполнять внутренние распилы относительно больших заготовок. Регулировка наклона рабочего стола позволяет выпиливать более сложные конфигурации. Комплекуются защитными экранами. Пильное полотно можно устанавливать в двух направлениях.



Артикул	90870
Модель	Корвет 87
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	85
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1400
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	40
Размер пильного полотна, мм	133x2,6x0,25
Размер рабочего стола, мм	305x190
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Расстояние между полотном и корпусом станка, мм	330
Масса нетто/брутто, кг	7/8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x300x320

КОРВЕТ 87



Артикул	90880
Модель	Корвет 88
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	75/150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	700/1400
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	50
Размер пильного полотна, мм	133x2,6x0,25
Размер рабочего стола, мм	365x200
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Расстояние между полотном и корпусом станка, мм	406
Масса нетто/брутто, кг	20/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	580x350x340

КОРВЕТ 88

Подвижный рабочий стол. Для удобства монтажа фрезерной машины предусмотрен подъем и фиксация в поднятом положении рабочего стола. Для безопасной работы стол укомплектован антиотбрасывателями.



## ПИЛКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ



Артикул	Параметры	Модель
19195	Z - 24 / 1" HSS	Корвет 87, 88
19196	Z - 15 / 1"	Корвет 87, 88
19197	Z - 18 / 1"	Корвет 87, 88
19198	Z - 24 / 1"	Корвет 87, 88

## ДОЛБЕЖНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сверлильно-долбежные станки предназначены для выборки в изделиях из древесины отверстий, гнезд, пазов и шипов прямоугольной формы. Этот станок незаменим при изготовлении пазо-шиповых соединений. Вырубка отверстий осуществляется насадкой пазовальной, состоящей из спирального сверла и долота квадратного сечения. В стандартную комплектацию включен набор насадок пазовальных (5 размеров). Продольное и поперечное перемещение рабочего стола. Пневматический амортизатор для компенсации веса подвижной бабки. Струбцина для прижима заготовки. Ограничитель глубины выборки.



90910

КОРВЕТ 91

Артикул	90910
Модель	Корвет 91
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	1400
Ширина долота, мм	6-16
Диаметр хвостовика долота, мм	19
Максимальная глубина долбления, мм	76
Посадка патрона	B16
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	100
Поперечный ход рабочего стола, мм	80
Продольный ход рабочего стола, мм	150
Максимальный ход долота, мм	105
Размер рабочего стола, мм	200x120
Масса нетто/брутто, кг	41/43
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	670x470x350



90920

КОРВЕТ 92

Артикул	90920
Модель	Корвет 92
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	1400
Ширина долота, мм	6-26
Диаметр хвостовика долота, мм	19
Максимальная глубина долбления, мм	76
Посадка патрона	B16
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	210
Поперечный ход рабочего стола, мм	145
Продольный ход рабочего стола, мм	170
Максимальный ход долота, мм	210
Размер рабочего стола, мм	400x150
Масса нетто/брутто, кг	80/101 + 14/16
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	560x480x820, 500x400x630

Подставка-тумба в комплекте. Ограничитель продольной подачи стола. Линейка для контроля длины выбираемого паза и расстояния между отверстиями.

## НАСАДКИ ПАЗОВЫЕ



Направление  
движения  
заготовки

Артикул	Посадочный D долота, мм	D хвостовика сверла, мм	Сечение долота, мм
20970	19	4,5	6,7 x 6,7
20971	19	6,0	8,0 x 8,0
20972	19	7,0	10,0 x 10,0
20973	19	9,6	13,0 x 13,0
20974	19	12,5	16,0 x 16,0
20975	19	12,5	19,0 x 19,0
20976	19	12,5	26,0 x 26,0





Универсальные деревообрабатывающие станки «Корвет» предназначены для обработки заготовок из дерева и его производных: строгания по направляющей планке (строгальный станок), строгание по толщине в размер (рейсмусовый станок), продольного и поперечного пиления (пильный станок), сверлильно-долбежные операции (сверлильно-долбежный станок), выполнения ряда фрезерных операций (фрезерный станок).



КОРВЕТ 320

КОРВЕТ 321

Артикул	93200	93210
Модель	Корвет 320	Корвет 321
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
<b>Строгание</b>		
Диаметр рабочего вала, мм	74	71
Частота вращения рабочего вала, об/мин	3500	3500
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	200	300
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	964x210	1150x310
Угол наклона направляющей планки, град.	±45	-
<b>Строгание в размер по толщине (рейсмус)</b>		
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	-	300
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	-	3
Минимальная длина заготовки, мм	-	150
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	-	120
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	-	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	-	635x308
Скорость автоматической подачи, м/мин	-	6,5
<b>Пиление</b>		
Диаметр шпинделя, мм	20	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500	3500
Наружный диаметр диска, мм	254	305
Посадочный диаметр диска, мм	30	25,4
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	70	85
Макс. ширина поперечного пиления (суппорт), мм	300	300
Косое пиление под углом, град.	±45	±45
<b>Сверление/фрезерование</b>		
Диаметр сверления, мм	1,5 - 13	1,5 - 13
Наружный диаметр насадной фрезы, мм	-	104
Посадочный диаметр насадной фрезы, мм	-	18
Ширина долота, мм	-	6-16
Поперечный ход рабочего стола, мм	60	75
Продольный ход рабочего стола, мм	70	90
Вертикальный ход подвижного стола, мм	45	65
Заточка режущего инструмента	-	да
Размер заточного круга, мм	-	125x18x9
Максимальная длина затачиваемого ножа, мм	-	300
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40	-
Масса нетто/брутто, кг	103/123	252/295
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1130x600x450	1360x810x570

Корвет 320

Функции станка: распиловка, строгание, сверление. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортирным упором. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 321

Функции станка: распиловка, строгание, рейсмус, сверлильно-долбежные операции, выборка пазов и снятие фасок насадными фрезами, заточка строгальных ножей. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортирным упором.



93220

КОРВЕТ 322



93230

КОРВЕТ 323

Артикул	93220	93230
Модель	Корвет 322	Корвет 323
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
<b>Строгание</b>		
Диаметр рабочего вала, мм	71	71
Частота вращения рабочего вала, об/мин	3500	4000
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	200	250
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	845x210	965x260
Угол наклона направляющей планки, град.	±45	±45
<b>Строгание в размер по толщине (рейсмус)</b>		
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	200	250
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	3	3
Минимальная длина заготовки, мм	150	150
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	90	120
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	6	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	400x207	400x250
Скорость автоматической подачи, м/мин	6,5	6,5
<b>Пиление</b>		
Диаметр шпинделя, мм	18	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500	3500
Наружный диаметр диска, мм	254	254
Посадочный диаметр диска, мм	25,4	30
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	70	70
Макс. ширина поперечного пиления (суппорт), мм	270	650
Косое пиление под углом, град.	±45	±45
<b>Сверление/фрезерование</b>		
Диаметр сверления, мм	6; 8; 10; 12	6; 8; 10; 12
Диаметр концевой фрезы, мм	6; 8; 10; 12	6; 8; 10; 12
Наружный диаметр насадной фрезы, мм	70	72
Посадочный диаметр насадной фрезы, мм	20	20
Поперечный ход рабочего стола, мм	60	60
Продольный ход рабочего стола, мм	90	90
Вертикальный ход подвижного стола, мм	60	60
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40/80	40/100
Масса нетто/брутто, кг	145/175	240/250
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1120x710x570	1125x790x700

## Корвет 322

Функции станка: распиловка, строгание, рейсмус, сверление, фрезерование насадными и концевыми фрезами. Фрезерная головка и фрезерный патрон в комплекте. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбиной и транспортным упором. Отключаемая автоподача рейсмуса. Нижний рабочий стол имеет 2 удлинителя. Предусмотрено подключение пылесоса.

## Корвет 323

Функции станка: распиловка, строгание, рейсмус, сверление, фрезерование насадными и концевыми фрезами. Фрезерная головка и фрезерный патрон в комплекте. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбиной и транспортным упором. Отключаемая автоподача рейсмуса. Нижний рабочий стол имеет 2 удлинителя. Предусмотрено подключение пылесоса.



93260

КОРВЕТ 326-30

Артикул	93260
Модель	Корвет 326-30
Номинальная потребляемая мощность двигателей (строгание, рейсмус, сверление/пиление/фрезерование), Вт	2200/2200/2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
<b>Строгание</b>	
Диаметр рабочего вала, мм	74
Частота вращения рабочего вала, об/мин	5400
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	300
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	1300×360
Угол наклона направляющей планки, град.	45
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	120
<b>Строгание в размер по толщине (рейсмус)</b>	
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	300
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	3
Минимальная длина заготовки, мм	130
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	240
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	550×304
Скорость автоматической подачи, м/мин	7,5
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	120
<b>Пиление</b>	
Размеры подвижного стола каретки, мм	1500×310
Максимальная длина пропила, мм	1500
Размер рабочего стола, мм (длина x ширина)	920×400
Максимальное расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1250
Угол наклона пильного узла, град	0-45
Диаметр основного диска, мм	305
Посадочный диаметр основного диска, мм	30
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 90°, мм	90
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 45°, мм	65
Диаметр подрезного диска, мм	90
Посадочный диаметр подрезного диска, мм	20
Частота вращения основного диска на холостом ходу, об/мин	3500
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу, об/мин	7000
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
<b>Фрезерование</b>	
Диаметр шпинделя, мм	32
Вертикальный ход фрезы, мм	115
Максимальный диаметр фрезы, мм	180
Максимальная высота фрезы, мм	85
Частота вращения шпинделя, об/мин	1750/3500/6700
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
<b>Сверление</b>	
Максимальный диаметр сверления, мм	16
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Размер рабочего стола, мм (длина x ширина)	210×360
Поперечный ход рабочего стола, мм	160
Продольный ход рабочего стола, мм	90
Вертикальный ход рабочего стола, мм	70
<b>Общие данные</b>	
Масса нетто/брутто, кг	425/490; 50/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1550×136×1050; 1600×340×180

## Корвет 326-30

3 двигателя. Операции: пиление, строгание, рейсмус, фрезерование, пазование. Все рабочие столы отлиты из чугуна. Для распила габаритных заготовок имеется подвижная каретка и расширительный стол. Пильный узел имеет подрезной диск для раскроя ЛДСП. На строгальный вал устанавливается 3 ножа. Направляющая планка при строгании устанавливается под 90° и 45°. 3 скорости вращения вращения фрезерного шпинделя. Два вида фрезерования: по параллельным упорам и криволинейное фрезерование. Комплекс прижимных устройств заготовки для безопасности. Пазовальный узел перемещается по трем осям с регулировкой длины хода. Патрубки для подключения пылесоса для каждой операции.



## НОЖИ ДЛЯ КОМБИНИРОВАННЫХ СТАНКОВ



25534



25535



25536



25539

Артикул	Наименование	Размер	Материал
25534	Нож Корвет 320, комплект 3 шт.	210x30x3	HSS
25539	Нож Корвет 321, комплект 3 шт.	310x30x3	HSS
25536	Нож Корвет 323, комплект 3 шт.	260x30x3	HSS
25535	Нож Корвет 322, комплект 3 шт.	210x30x3	HSS
25549	Нож для Корвет 326-30, комплект 3 шт.	310x30x3,0	HSS

## ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ

Пылесосы для сбора стружки предназначены для работы совместно с деревообрабатывающими станками. Назначение пылесоса – отвод стружки и опилок из зоны реза. Конструктивно некоторые станки невозможно эксплуатировать без принудительного отвода стружки. К тому же некоторые виды пыли, образующиеся при обработке дерева, содержат химикаты, которые могут стать причиной аллергической реакции. Для легкого перемещения предусмотрены колеса. Хомуты на защелках для быстрой смены мешка.



90600

### КОРВЕТ 60

Переносная компактная и легкая модель.

Артикул	90600
Модель	Корвет 60
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Количество патрубков, шт.	1
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м3/мин	13,9
Диаметр вентилятора, мм	152
Количество пылесборных мешков, шт.	1
Объем пылесборных мешков, л	15,5
Масса нетто/брутто, кг	8/10
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	385x385x370



90610

### КОРВЕТ 61

Пылесборный кожух для сбора мелкого древесного мусора с поверхности пола.

Артикул	90610
Модель	Корвет 61
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	1
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м3/мин	14,2
Диаметр вентилятора, мм	230
Количество фильтрующих мешков, шт.	1
Количество пылесборных мешков, шт.	1
Объем фильтрующих мешков, л	64
Объем пылесборных мешков, л	64
Масса нетто/брутто, кг	25/28,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x450x460





90640

KORBET 64

Артикул	90640
Модель	Корвет 64
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	2
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м3/мин	42,6
Диаметр вентилятора, мм	300
Количество фильтрующих мешков, шт.	1
Количество пылесборных мешков, шт.	1
Объем фильтрующих мешков, л	153,2
Объем пылесборных мешков, л	153,2
Масса нетто/брутто, кг	47/51
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x570x570



90650

KORBET 65

Артикул	90650
Модель	Корвет 65
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	3
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м3/мин	62,3
Диаметр вентилятора, мм	305
Количество фильтрующих мешков, шт.	2
Количество пылесборных мешков, шт.	2
Объем фильтрующих мешков, л	306,4
Объем пылесборных мешков, л	306,4
Масса нетто/брутто, кг	54/59
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1170x560x570



90660

KORBET 66

Артикул	90660
Модель	Корвет 66
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	3750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	3
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м3/мин	70,82
Диаметр вентилятора, мм	305
Количество фильтрующих мешков, шт.	2
Количество пылесборных мешков, шт.	2
Объем фильтрующих мешков, л	306,4
Объем пылесборных мешков, л	430
Масса нетто/брутто, кг	76/81
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1160x550x570

Прозрачные пылесборные мешки из полиэтилена для контроля заполнения и своевременной выгрузки.



## ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ



КОРВЕТ 67

Прозрачные пылесборные мешки из полиэтилена для контроля заполнения и своевременной выгрузки.

Артикул	90670
Модель	Корвет 67
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	3750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	4
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м3/мин	76
Диаметр вентилятора, мм	356
Количество фильтрующих мешков, шт.	3
Количество пылесборных мешков, шт.	3
Объем фильтрующих мешков, л	700
Объем пылесборных мешков, л	590
Масса нетто/брутто, кг	120/125
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1150x840x700

## РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ



Артикул	Наименование
58001	Рукав D 100 ПВХ Eolo SL для воздуха/опилок, 1м/30м
19207	Хомут для крепления рукава ПВХ к пылесосу и деревообрабатывающему станку

Артикул	Наименование
19950	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-61
19951	Мешок фильтрующий для пылесосов Корвет-64, Корвет-65, Корвет-66
19952	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-67
19953	Мешок пылесборный для пылесосов Корвет-67
19954	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-60
19955	Мешок пылесборный для пылесоса Корвет-66

## УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА



КОРВЕТ 262

Устройство для фильтрации воздуха «Корвет эксперт 262» предназначено для очистки воздуха в помещении от взвешенной пыли. Взвешенная в воздухе пыль приводит к аллергическим заболеваниям и заболеваниям органов дыхания. Дистанционное управление в радиусе 8 метров. Регулировка скорости воздушного потока. Возможность программирования продолжительности работы. 2 фильтрующих элемента: грубой и тонкой очистки. Легкость замены фильтрующих элементов. Задерживает частицы до 1 мкм.

Артикул	92620
Модель	Корвет-262
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Число режимов	3
Объёмный поток воздуха, м3/мин	12, 16, 20
Уровень шума на первой, второй и третьей скорости, Дб	63, 66, 68
Фильтр тонкой очистки, мкм	1
Фильтр грубой очистки, мкм	5
Установки таймера, час	1; 2; 4; постоянный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	770x610x310
Масса нетто/брутто, кг	25/29
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x680x375

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ  
УСТРОЙСТВА ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА



Артикул	Наименование	Примечание
25575	Фильтрующий элемент наружный для К-262	Степень очистки 5 мкм
25576	Фильтрующий элемент внутренний для К-262	Степень очистки 1 мкм

ПЫЛЕСОСЫ

Пылесосы предназначены для сухой и влажной уборки помещения и для отвода стружки и пыли из рабочей зоны электроинструмента. Бак из нержавеющей стали. 3 типа сменных фильтров. Розетка для подключения электроинструмента мощностью от 100 до 2000 Вт. Два режима работы: автономный (для сухой и влажной уборки) и синхронный (для работы с электроинструментом), при котором включение и отключение пылесоса происходит при включении и отключении электроинструмента. Комплектуется гофрированным шлангом длиной 3 метра. Для удобства перемещения пылесосы оснащены колесами. Обрезиненный электрокабель.



КОРБЕТ 365

Артикул	93650
Модель	Корвет 365
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Разрежение, мбар	180
Емкость пылесборника, л	20
Наличие розетки для электроинструмента	да
Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт	100-2000
Длина шланга, м	3
Длина электрокабеля, м	4,5
Масса нетто/брутто, кг	6,75/7,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	355х355х450



КОРБЕТ 366

Артикул	93660
Модель	Корвет 366
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Разрежение, мбар	180
Емкость пылесборника, л	30
Наличие розетки для электроинструмента	да
Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт	100-2000
Длина шланга, м	3
Длина электрокабеля, м	4,5
Масса нетто/брутто, кг	7,1/8,2
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	355х355х580



КОРБЕТ 367

Шланг для слива жидкости.

Артикул	93670
Модель	Корвет 367
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Разрежение, мбар	180
Емкость пылесборника, л	60
Наличие розетки для электроинструмента	да
Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт	100-2000
Длина шланга, м	3
Длина электрокабеля, м	4,5
Масса нетто/брутто, кг	12,2/14,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460х440х750

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



Артикул	Наименование	Корвет
25593	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.) для сухой уборки	365
25578	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.)	366
25594	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.)	367
25595	Фильтр складчатый для сухой уборки	365,366,367
25596	Фильтр поролоновый для сухой и влажной уборки	365,366,367
25597	Адаптер для электроинструмента 28-35 мм	365,366,367
25598	Шланг гофрированный для пылесоса	365,366,367
25599	Удлинитель телескопический	365,366,367

## ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ



94700

### КОРВЕТ 470

Заточной станок «Корвет470» предназначен для заточки ножей из быстрорежущих и твердосплавных материалов для строгальных станков и рейсмусов. Возможна заточка ножей различной длины под разным углом. Предусмотрена принудительная подача охлаждающей жидкости. Возможна установка абразивного или алмазного заточного диска. Регулируемый угол заточки ножа.

Артикул	94700
Модель	Корвет 470
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шпинделя, мм	20
Размер заточного круга, мм	100x20x50
Максимальная длина затачиваемого ножа, мм	630
Угол заточки ножа, град.	35-55
Масса нетто/брутто, кг	70/86,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x480x460



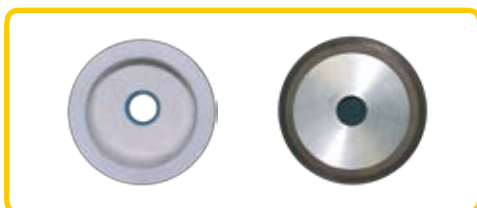
94720

### КОРВЕТ 472

Заточной станок «Корвет 472» предназначен для заточки пильных дисков из быстрорежущей стали и с твердосплавными напайками. Также станок используется для затыловки несущего материала диска. Широкий диапазон диаметров затачиваемых дисков. Станок комплектуется переходными кольцами для дисков с различными посадочными диаметрами. Предусмотрена регулировка станка, которая дает возможность заточки передней и задней плоскости пильного зуба под заданным углом.

Артикул	94720
Модель	Корвет 472
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500
Диаметр шпинделя, мм	20
Размер заточного круга, мм	100x20x2
Диаметр затачиваемого пильного диска, мм	160-600
Посадочный диаметр диска, мм	25,4; 30; 60
Передний угол заточки, град.	0 - 30
Задний угол заточки, град.	0 - 30
Масса нетто/брутто, кг	40/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	680x480x410

## ЗАТОЧНЫЕ КРУГИ



Артикул	Наименование	Размер	Корвет
25505	Круг заточной	100x20x10	470
25506	Круг алмазный заточной	100x20x5	472
25510	Круг алмазный заточной	100x20x50	470





Артикул	93110
Модель	Корвет 311
Высота стола, мм	820
Расстояние между опорами, мм	1800-3800
Максимальная нагрузка на стол, кг	185
Масса нетто/брутто, кг	18,7/20,6
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1820x210x170

КОРВЕТ 311

Стол опорный «Корвет311» предназначен для поддержки длинных заготовок при их обработки. Этот стол обеспечивает жесткую опору для настольных станков: торцово-усовочных пил, рейсмусов, строгальных станков и т.д. Подвижные салазки и перемещаемые вдоль них крепежные болты позволяют закрепить практически любой станок, независимо от расстояния между крепежными отверстиями на станине. Расстояние между опорами можно установить в достаточно широком диапазоне исходя из длины заготовки. Регулировка высоты опор позволяет выставить их на высоту, соответствующую высоте рабочего стола станка. Опоры можно использовать как торцевой упор при отрезании нескольких заготовок одинаковой длины. Имеется ручка для переноски.

РОЛИКОВЫЕ ОПОРЫ



Артикул	Диаметр ролика, мм	Длина ролика, мм	Количество роликов, шт.	Грузоподъемность, кг
29940	35	400	1	70
29941	60	400	1	80
29942	50	400	3	70

Роликовые опоры используют для работы совместно со станками различных типов и предназначены для поддержания длинных заготовок и различных деталей при их подаче на станок, а также после выхода готовых изделий.



Пример использования роликовой опоры с рейсмусовым станком



Пример использования роликовой опоры с рейсмусовым станком

# МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



ЭНКОР

## КОРВЕТ

СЕРИЯ СТАНКОВ

ЭНКОР  
440  
мощность 20440  
моторный строй  
QC  
AS-60  
210mm  
12000 H  
22mm

Вкл.  
Выкл.

инитель

ЭНКОР



Токарные станки по металлу «Корвет» предназначены для обработки заготовок из металла. На токарных станках можно выполнять следующие виды токарных работ: цилиндрическое, коническое и фасонное точение, торцевание, нарезание метрической и дюймовой резьбы, сверление, растачивание. Для обработки заготовок большого диаметра возможна установка обратных кулачков в самоцентрирующийся патрон. Для обработки заготовок большой длины возможна установка подвижного и неподвижного люнета. При установке планшайбы можно выполнять токарную операцию со смещением от центра вращения. На станках установлен магнитный пускатель. На станках присутствуют шильдики для настройки гитары. Шпиндель имеет реверс. Для точного попадания резца в ручей предшествующего прохода при нарезании резьбы имеется индикатор нарезания резьбы. Для точной подачи суппортов имеются лимбы с делением шкалы 0,025мм. Продольное и поперечное перемещение суппортов по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта. Поворотный суппорт для конического точения деталей небольшой длины. Для конического точения деталей большой длины задняя бабка имеет боковое смещение, которое выставляется по шкале. Станки комплектуются поддоном. Для безопасной работы имеется защитный кожух с концевым выключателем.



94010

Артикул	94010
Модель	Корвет 401
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Число скоростей	2
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0-1100; 0-2500
Расстояние между центрами, мм	300
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	180
Ход поперечного суппорта, мм	65
Ход поворотного суппорта, мм	35
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 2,5
Скорость автоматической подачи, мм/об.	плавная регулировка
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,2
Радиальное биение шпинделя, мм	0.01
Максимальный размер державки резца, мм	10x10
Масса нетто/брутто, кг	38/42
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x310x320

## КОРВЕТ 401

Плавная регулировка вращения шпинделя в двух диапазонах. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую резьбу практически с любым шагом.



94020

Артикул	94020
Модель	Корвет 402
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	500
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/ дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об.	0,12 - 0,33
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
Масса нетто/брутто, кг	105/130
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1055x565x575

## КОРВЕТ 402

Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя. Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта и шага нарезаемой резьбы. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.





# ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



94030

## КОРВЕТ 403

Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя. Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта и шага нарезаемой резьбы. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.

Артикул	94030
Модель	Корвет 403
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	750
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/ дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об.	0,11 - 0,3
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
Масса нетто/брутто, кг	117/146
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1300x565x575



НОВИНКА

96010

## КОРВЕТ 601

Закаленные и отшлифованные направляющие станины. Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта. Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок. Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов. Ходовой вин имеет защитную гофру. Предохранительные муфты ходового винта и вала. В конструкции предусмотрена автоматическая подача охлаждающей жидкости в зону реза. Педаль экстренного тормоза. Защитный экран с концевым выключателем. Ограничитель продольного хода суппорта. Комплектуется лампой освещения. Предусмотрен индикатор нарезания резьбы. Поддон для сбора стружки.

Артикул	96010
Модель	Корвет 601
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Максимальный диаметр обточки над станиной, мм	330
Максимальный диаметр обточки над мостиком GAP, мм	479
Максимальный диаметр обточки над суппортом, мм	198
Максимальное расстояние между центрами, мм	1000
Высота центров, мм	166
Ход поперечного суппорта, мм	160
Ход поворотного суппорта, мм	68
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	70 - 2000
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,4 - 7
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, п/1"	4 - 56
Скорость автоматической продольной подачи, мм/об.	0,052 - 1,392
Скорость автоматической поперечной подачи, мм/об.	0,009 - 0,253
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	4
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	38
Конус шпинделя, Морзе	MT5
Присоединение шпинделя	D1-4 (DIN 55029)
Конус задней бабки, Морзе	MT3
Расстояния между направляющими, мм	187
Длина направляющих, мм	1655
Шаг ходового винта, мм	3
Диаметр ходового вала, мм	19
Максимальный размер державки резца, мм	16x16
Радиальное биение шпинделя, мм	0,02
Масса нетто/брутто, кг	620/670
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1940x750x1510





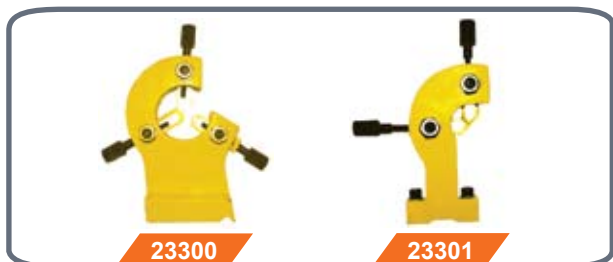
94070

## КОРВЕТ 407

Токарно-фрезерный станок по металлу «Корвет 407» предназначен для выполнения токарных, вертикально-фрезерных, сверлильных и шлифовальных работ с заготовками из металла. Конструктивно данный станок состоит из токарного станка «Корвет 402» и фрезерного станка. Станок имеет два двигателя: для токарной операции асинхронный, для фрезерной операции коллекторный постоянного тока. Фрезерная часть имеет следующие особенности: плавная регулировка скорости вращения шпинделя в двух диапазонах, реверс, 2 варианта перемещения шпиндельной бабки (быстрое и точное). Тиски для фрезерных работ в комплекте.

Артикул	94070
Модель	Корвет-407
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
<b>Токарная обработка</b>	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	750
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об.	0,12 - 0,33
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
<b>Фрезерная обработка</b>	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	550
Тип двигателя	Коллекторный, постоянного тока
Максимальный диаметр сверления, мм	16
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	13
Максимальный диаметр торцевого фрезерования, мм	25
Конус шпинделя, Морзе	№ 3
Частота вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>	50–1100; 120–2500
Биение шпинделя (радиальное), мм	Не более 0,02
Масса нетто/брутто, кг	160/193
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1300x660x720

## ОСНАСТКА ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ



23300

23301



23302

23303

Артикул	Наименование	Корвет
23300	Люнет неподвижный (малый) К 401	401
23301	Люнет подвижный (малый) К 401	401
23302	Планшайба ф125 мм К 401	401
23303	Патрон 4-х кулачковый ф80 К 401	401
23304	Патрон 3-х кулачковый ф80 К 401	401
23310	Люнет неподвижный К 402, 403	402, 403, 407
23311	Люнет подвижный К 402, 403	402, 403, 407
23312	Планшайба ф190 мм К 402, 403	402, 403, 407
23313	Патрон 4-х кулачковый ф100 мм К 402, 403	402, 403, 407
23309	Патрон 3-х кулачковый ф100 мм К 402, 403	402, 403, 407
23314	Центр вращающийся МТ2	401, 402, 403, 407
23315	Патрон сверлильный 16 мм	401, 402, 403, 407
23316	Патрон сверлильный 13 мм	401, 402, 403, 407
23317	Хомутик токарный ф38 мм	401, 402, 403, 407



## ОСНАСТКА ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Корвет
23318	Хомутик токарный (малый) ф22 мм	401, 402, 403, 407
23319	Центр жесткий МТ 3	401, 402, 403, 407
23320	Центр жесткий МТ 2	401, 402, 403, 407
23360	Набор токарных резцов по металлу из 5 шт.	401, 402, 403, 407
23361	Набор токарных резцов по металлу из 6 шт.	401, 402, 403, 407
23362	Набор токарных резцов по металлу из 11 шт.	401, 402, 403, 407

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

## ПРЕЦИЗИОННЫЙ СТАНОК ПО МЕТАЛЛУ



КОРВЕТ 411

Артикул	94110
Модель	Корвет-411
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100÷3600; 100÷5000
Посадка патрона	B10
Максимальный диаметр сверления, мм	6
Максимальный диаметр концевой фрезерования, мм	6
Число скоростей	2
Индикатор перемещения шпинделя	да
Ход шпинделя, мм	40
Размер рабочего стола, мм	275x165
Размер Т-образного паза, мм	8
Масса нетто/брутто, кг	15/18
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	520X400X240

Прецизионный сверлильный станок по металлу «Корвет 411» предназначен для сверления металла, пластика, дерева. Жесткая конструкция обеспечивает высокое качество и стабильность выполнения работ. Этот станок незаменим для выполнения сверлильных операций с высокой точностью. Имеется цифровая индикация перемещения шпинделя. Плавная регулировка скорости в двух диапазонах. Возможность выбора быстрого или точного вертикального перемещения шпинделя. Возможность установки цангового патрона. Т-образные пазы позволяют крепить на рабочий стол всевозможные тиски, адаптеры и делительную головку.



Фрезерные станки по металлу предназначены для выполнения фрезерных, сверлильных и шлифовальных операций по обработке металла, дерева, пластмассы. На станки установлен магнитный пускатель.



## КОРБЕТ 412

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампочку перегрузки. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Предусмотрены ограничители и фиксаторы вертикального перемещения. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран.

Артикул	94120
Модель	Корбет 412
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100-1000; 100-2000
Продольный ход рабочего стола, мм	180
Поперечный ход рабочего стола, мм	90
Угол наклона шпинделя, град.	± 45
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Макс. диаметр сверления, мм	10
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	10
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	20
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	220
Ход шпинделя, мм	30
Размер рабочего стола, мм	240x145
Размер Т-образного паза, мм	8
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	160
Масса нетто/брутто, кг	30/40
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620x390x480



## КОРБЕТ 413

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Предусмотрены ограничители и фиксаторы вертикального перемещения. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран. Возможность установки автоматической подачи.

Артикул	94130
Модель	Корбет 413
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0-1100; 0-2500
Продольный ход рабочего стола, мм	220
Поперечный ход рабочего стола, мм	100
Угол наклона шпинделя, град.	± 45
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	13
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	30
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	285
Размер рабочего стола, мм	395x90
Размер Т-образного паза, мм	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	190
Масса нетто/брутто, кг	47/55
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	690x520x460



## ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ



**КОРБЕТ 414**

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампочку перегрузки двигателя. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран. Возможность установки автоматической подачи. Защитный экран с концевым выключателем.

Артикул	94140
Модель	Корбет 414
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100-1000; 100-2000
Продольный ход рабочего стола, мм	300
Поперечный ход рабочего стола, мм	160
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	25
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	350
Ход шпинделя, мм	80
Размер рабочего стола, мм	550X160
Размер Т-образного паза, мм	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	320
Масса нетто/брутто, кг	145/170
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	800x780x1040



**КОРБЕТ 415**

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампу перегрузки двигателя. Цифровая индикация частоты вращения шпинделя и вертикального перемещения шпинделя. Кнопочное управление плавной регулировкой частоты вращения шпинделя. Реверс. Возможен выбор быстрого или точного перемещения шпинделя. Имеется возможность установки блока автоматической подачи. Защитный экран с концевым выключателем.

Артикул	94150
Модель	Корбет 415
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100-1750
Продольный ход рабочего стола, мм	400
Поперечный ход рабочего стола, мм	145
Угол наклона шпинделя, град.	0 - 90; 0-30
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	25
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	350
Ход шпинделя, мм	70
Размер рабочего стола, мм	550x160
Размер Т-образного паза, мм	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	320
Индикатор частоты вращения шпинделя	да
Индикатор перемещения шпинделя	да
Масса нетто/брутто, кг	150/180
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1040x780x800





КОРБЕТ 416

Вертикальное и горизонтальное фрезерование. При установке дополнительного оборудования можно выполнять плоское шлифование. Наклон шпинделя до 90 град. Цифровая индикация частоты вращения шпинделя и вертикального перемещения шпинделя. Кнопочное управление плавной регулировкой частоты вращения шпинделя. Реверс. Предусмотрена установка подачи охлаждающей жидкости. Для безопасной работы имеется защитный экран. Подставка-тумба в комплекте.

Артикул	94160
Модель	Корвет 416
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	200-2500
Продольный ход рабочего стола, мм	200
Поперечный ход рабочего стола, мм	120
Угол наклона шпинделя, град.	± 90
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	16
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	200
Размер рабочего стола, мм	450X120
Размер Т-образного паза, мм	8
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	200
Индикатор частоты вращения шпинделя	да
Масса нетто/брутто, кг	185/200
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1660x650x700



КОРБЕТ 610

Вертикальный и горизонтальный шпиндели. Для каждого шпинделя отдельный двигатель. Наклон вертикального шпинделя вправо и влево. Поворотный рабочий стол. Регулировка глубины сверления. Автоматическая подача рабочего стола по оси X. Защитное ограждение рабочего стола. Встроенная система подачи СОЖ. Лампа местного освещения.

Артикул	96100
Модель	Корвет-610
Номинальная потребляемая мощность двигателя верт/гориз, Вт	1500/1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Макс. диаметр сверления, мм	30
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
<b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ</b>	
Число скоростей	8
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	115, 230, 290, 360, 580, 720, 875, 1750
Конус шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Угол наклона шпиндельной головки (влево/вправо), град	45/45
Расстояние от оси шпинделя до стойки, мм	200-550
Расстояние от шпинделя до стола, мм	100-480
<b>ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ</b>	
Число скоростей	9
Частота вращения	60, 140, 175, 200, 240, 460, 690, 1090, 1350
Конус шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-380
<b>ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ</b>	
Размер рабочего стола, мм	800x240
Продольный ход рабочего стола, мм	385
Поперечный ход рабочего стола, мм	200 (с DRO 180)
Поворот рабочего стола (вправо/влево), град	30/30
Скорость продольной автоматической подачи, мм/мин	24, 40, 65, 100, 185, 285, 470, 720
Т-образный паз, мм	14
Масса нетто/брутто, кг	850/1050
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1140X1220X2220



# ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



КОРБЕТ 611

Вертикальный и горизонтальный шпиндели. Для каждого шпинделя отдельный двигатель. Наклон вертикального шпинделя вправо и влево. Регулировка глубины сверления. Автоматическая подача рабочего стола по оси X,Y. Автоматическая подача шпинделя. Функция нарезания резьбы. Защитное ограждение рабочего стола. Встроенная система подачи СОЖ. Лампа местного освещения. Устройство цифровой индикации по 3-м осям.

Артикул	96110
Модель	Корбет-611
Номинальная потребляемая мощность двигателя вертикальный/горизонтальный, Вт	2.2/2.2
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Макс. диаметр сверления, мм	30
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125
<b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ</b>	
Число скоростей	8
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	90; 160; 260; 460; 390; 690; 1130; 2000
Конус шпинделя	ISO40
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Скорость автоматической подачи шпинделя, мм/об	0,08; 0,15; 0,25
Угол наклона шпиндельной головки (влево/вправо), град	45/45
Расстояние от оси шпинделя до стойки, мм	220-560
Расстояние от шпинделя до стола, мм	100-400
<b>ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ</b>	
Число скоростей	12
Частота вращения	40; 60; 80; 110; 150; 200; 270; 380; 510; 680; 950; 1300
Конус шпинделя	ISO40
Расстояние шпиндель-стол	0-300
<b>ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ</b>	
Размер рабочего стола, мм	1120x260
Продольный ход рабочего стола, мм	600
Поперечный ход рабочего стола, мм	270
Скорость продольной автоматической подачи, мм/мин	24; 42; 55; 72; 98; 132; 170; 230; 402
Скорость поперечной автоматической подачи, мм/мин	24; 42; 55; 72; 98; 132; 170; 230; 402
Т-образный паз, мм	14
Масса нетто/брутто, кг	1350/1500
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600X1520X2220

## ОСНАСТКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Корбет
23321	Комплект прихватов (универсальный)	
23400	Устройство автоматической подачи	413
23401	Устройство автоматической подачи	414, 415
23405	Бабка упорная	412, 413, 414, 415, 416
23408	Стол крестовинный	411
23414	Стол поворотный D 100 мм	412, 413, 414, 415, 416
23420	Головка делительная для стола поворотного	412, 413, 414, 415, 416
23430	Патрон цанговый с набором цанг	411
23431	Комплект цанг МТЗ	413, 414, 415, 416
23432	Патрон цанговый МТЗ с набором цанг D 4-16 мм и ключом	413, 414, 415, 416



Артикул	Наименование	Корвет
23433	Цанга MT3 D 4 мм	413, 414, 415, 416
23434	Цанга MT3 D 6 мм	413, 414, 415, 416
23435	Цанга MT3 D 8 мм	413, 414, 415, 416
23436	Цанга MT3 D 10 мм	413, 414, 415, 416
23437	Цанга MT3 D 12 мм	413, 414, 415, 416
23438	Цанга MT3 D 14 мм	413, 414, 415, 416
23439	Цанга MT3 D 16 мм	413, 414, 415, 416
23450	Набор концевых фрез D 4-16 мм	413, 414, 415, 416
23451	Фреза концевая 2-х перьевая D 4 мм	411, 412, 413, 414, 415, 416
23452	Фреза концевая 2-х перьевая D 6 мм	411, 412, 413, 414, 415, 416
23453	Фреза концевая 2-х перьевая D 8 мм	412, 413, 414, 415, 416
23454	Фреза концевая 2-х перьевая D 10 мм	412, 413, 414, 415, 416
23455	Фреза концевая 2-х перьевая D 12 мм	413, 414, 415, 416
23456	Фреза концевая 2-х перьевая D 14 мм	413, 414, 415, 416
23457	Фреза концевая 2-х перьевая D 16 мм	413, 414, 415, 416
23458	Фреза концевая твердосплавная D 30мм	413, 414, 415, 416
23470	Тиски съемные 50 мм	411, 412, 416
23471	Тиски съемные 100 мм	413, 414, 415
23472	Тиски поворотные 80 мм	413, 414, 415
23473	Тиски угловые 100 мм	413, 414, 415
23474	Стол для горизонтального фрезерования	415
23480	Патрон цанговый MT2 с набором цанг D 3-10 мм и ключом	412
23481	Комплект цанг MT2	412
23482	Цанга MT2 D 3 мм	412
23483	Цанга MT2 D 4 мм	412
23484	Цанга MT2 D 5 мм	412
23485	Цанга MT2 D 6 мм	412
23486	Цанга MT2 D 8 мм	412
23487	Цанга MT2 D 10 мм	412
23490	Оправка для насадной фрезы MT2/13	412
23491	Оправка для расточного резца MT2	412
23492	Оправка специальная MT2/13	412
23493	Система подачи охлаждающей жидкости	416
23494	Фреза дисковая 60x16x1,2 мм	413, 414, 415, 416
23495	Круг шлифовальный 100x16x20 мм	413, 414, 415, 416
23496	Стол магнитный	416
23497	Оправка MT3/16	413, 414, 415, 416
23498	Оправка для расточного резца MT3	413, 414, 415, 416
23499	Оправка MT3/16	413, 414, 415, 416
23322	Комплект прихватов для паза 14 мм	610, 611
23413	Поворотный стол D 250	610, 611
23404	Задняя бабка	610, 611



# ЛЕНТОЧНО-ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

Ленточные пилы по металлу предназначены для распила заготовок из различных металлов, когда требуется точный распил с достаточно высоким качеством торцов, образующихся после распила заготовки. На станки установлены поворотные тиски, позволяющие зажимать заготовку под углом в пределах 45 - 90 градусов. Ограничитель длины для нарезки заготовок одинаковой длины в комплекте.



**KORVET 422**

Трехступенчатый редуктор с ременной передачей. Механическая система регулировки подачи с концевым выключателем. Дополнительный рабочий стол для работы с негабаритными заготовками. Стабилизатор пильной ленты на подшипниках. Колеса для легкой транспортировки.

Артикул	94220
Модель	Корвет 422
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	3
Скорость движения пильной ленты, м/мин	20;30;50
Размер пильной ленты, мм	1638x12,7x0,65
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	115/70
Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм	100x150 / 70x90
Масса нетто/брутто, кг	62/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1050x370x420



**KORVET 424**

Четырехступенчатый редуктор с ременной передачей. Гидравлическая система регулировки подачи с концевым выключателем. Система подвода СОЖ. Щетка для очистки пильной ленты. Сдвоенные подшипники для стабилизации пильного полотна. Колеса для легкой транспортировки.

Артикул	94240
Модель	Корвет 424
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	4
Скорость движения пильной ленты, м/мин	22; 34; 49; 64
Размер пильной ленты, мм	2362x19x0,8
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	178/127
Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм	178x305/120x125
Масса нетто/брутто, кг	170/192
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1250x450x1150



**KORVET 425**

Четырехступенчатый редуктор с ременной передачей. Гидравлическая система регулировки скорости подачи. Автоматическое отключение после сквозного распила. Направляющие пильного полотна имеют по 6 подшипников для стабилизации и защитные кожухи. Одна из направляющих имеет регулировку. Система подвода СОЖ в 2 точки. Щетка для очистки пильной ленты. Съемный поддон для сбора стружки.

Артикул	94250
Модель	Корвет 425
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	4
Скорость движения пильной ленты, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер пильной ленты, мм	3280x27x0,9
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	254/150
Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм	150x457/150x190
Масса нетто/брутто, кг	310/385
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1830x830x1150





Артикул	Наименование	Параметры
19940	Лента пильная по металлу	1638x12,7x0,65
19942	Лента пильная по металлу	2362x19x0,9
19943	Лента пильная по металлу	3215x27x0,9

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКОВЫЕ МАШИНЫ

Отрезные дисковые машины предназначены для резки всех видов металлов и их сплавов абразивным кругом. Большой размер отрезного круга расширяет спектр выполняемых работ. Поворотные тиски с быстрым перемещением губки позволяют выполнять распилы под заданным углом. На станки установлен отбойник для искр. Для транспортировки имеется фиксатор режущего узла в нижнем положении.



KORBET 430

Артикул	94300
Модель	Корвет 430
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2800
Наружный диаметр диска, мм	355
Посадочный диаметр диска, мм	32
Максимальный диаметр заготовки (круг), мм	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	100
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	20/23
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	580x390x460



KORBET 431

Артикул	94310
Модель	Корвет 431
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3800
Наружный диаметр диска, мм	355
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Максимальный диаметр заготовки (круг), мм	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	110
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	16,3/17,6
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	535x295x425



KORBET 432

Артикул	94320
Модель	Корвет 432
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3300
Наружный диаметр диска, мм	400
Посадочный диаметр диска, мм	32
Максимальный диаметр заготовки (круг), мм	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	135
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	66/81
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	750x440x620

Асинхронный двигатель. Ременная передача делает работу станка малошумной и предохраняет двигатель от перегрузки. Прочный литой чугунный стол позволяет работать с массивными заготовками. Колеса для транспортировки.



## ОТРЕЗНЫЕ ДИСКОВЫЕ МАШИНЫ



КОРВЕТ 433

Трехфазный асинхронный двигатель. Ременная передача делает работу станка малошумной и предохраняет двигатель от перегрузки. Прочный литой чугунный стол позволяет работать с массивными заготовками. Колеса для транспортировки.

Артикул	94330
Модель	Корвет 433
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3300
Наружный диаметр диска, мм	400
Посадочный диаметр диска, мм	32
Максимальный диаметр заготовки (круг), мм	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	135
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	66/81
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	750x440x620

## ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сверлильные станки на магнитной подошве незаменимы при монтаже различных металлоконструкций, когда требуется сверление относительно больших диаметров. Эти станки достаточно мобильные и позволяют сверлить крепежные отверстия непосредственно на месте монтажа. Надежное крепление станка к металлоконструкции осуществляется за счет электромагнита. От перегрузок двигатель защищен плавким предохранителем. Независимое включение электродвигателя и электромагнита. Шкала для контроля вертикального перемещения. Бак для СОЖ в комплекте. Вертикальное перемещение сверлильной головки по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта.



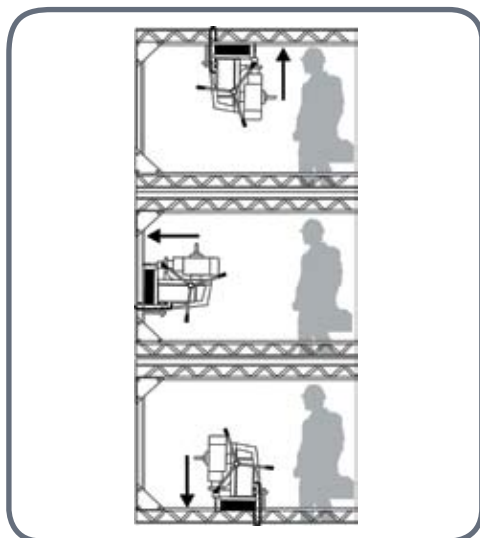
КОРВЕТ 440

Артикул	94400
Модель	Корвет 440
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	330
Посадка патрона	B18
Конус шпинделя, Морзе	№2
Максимальный диаметр сверления, мм	23
Перемещение по стойке, мм	210
Сила притяжения электромагнита, Н	12000
Размер поверхности электромагнита, мм	Ø155
Масса нетто/брутто, кг	25/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	560x620x250



КОРВЕТ 441

Артикул	94410
Модель	Корвет 441
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	110
Посадка патрона	B18
Конус шпинделя, Морзе	№4
Максимальный диаметр сверления, мм	49
Перемещение по стойке, мм	200
Сила притяжения электромагнита, Н	15000
Размер поверхности электромагнита, мм	240x145
Масса нетто/брутто, кг	58/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	570x560x400



Наименование	Корвет
Патрон, 16 мм	440
Переходник МТ2-В18	440
Патрон, 16 мм	441
Переходник МТ4-В18	441
МТ3-МТ2	441
МТ4-МТ3	441
Сверла с цилиндрическим хвостовиком - D 10, 12, 14 мм	440
Сверла с коническим хвостовиком - D 16, 18, 20, 22, 23 мм	440
Сверла с цилиндрическим хвостовиком - D 10, 12, 14 мм	441
Сверла с коническим хвостовиком - D 16, 18, 20, 22, 23, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 49 мм	441

## ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Листогибочные станки предназначены для гибки листового металла под заданный угол и в заданный радиус.



Артикул	95010
Модель	Корвет 501
Макс. ширина листового металла, мм	1000
Макс. толщина листового металла, мм	1,2
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	33/35
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1240x255x175

### КОРВЕТ 501

Отличается малым весом и небольшими габаритами, что делает станок удобным при транспортировке и хранении.



Артикул	95030
Модель	Корвет 503
Макс. ширина листового металла, мм	1220
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	135/151
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1610x480x680

### КОРВЕТ 503

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Верхняя матрица имеет съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов.



Артикул	95040
Модель	Корвет 504
Макс. ширина листового металла, мм	1050
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	197/242
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1620x870x1130

### КОРВЕТ 504

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий.



## ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ



KORBET 505

Артикул	95050
Модель	Корвет 505
Макс. ширина листового металла, мм	1270
Макс. толщина листового металла, мм	2
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	350/385
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1700x710x1270

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий. Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина. Прижим заготовки осуществляется педалью.



KORBET 506

Артикул	95060
Модель	Корвет 506
Макс. ширина листового металла, мм	1520
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	395/466
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1960x710x1300

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий. Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина. Прижим заготовки осуществляется педалью.



KORBET 507

Артикул	95070
Модель	Корвет 507
Макс. ширина листового металла, мм	2500
Макс. толщина листового металла, мм	1,0
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	550/730
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	3070x940x620

Регулировка усилия прижима листа, регулировка радиуса изгиба.



KORBET 512

Артикул	95120
Модель	Корвет 512
Макс. ширина листового металла, мм	1300
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Мин. диаметр загиба, мм	75
Масса нетто/брутто, кг	245/275
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1750x530x630

Предназначен для сгибания листового металла под заданный радиус и изгиба прутка в кольцо. При соответствующей регулировке имеется возможность изготавливать конусы.



KORBET 542

Артикул	95420
Модель	Корвет 542
Макс. ширина листового металла, мм	1016
Макс. толщина листового металла, мм	1
Угол изгиба, град.	90
Мин. диаметр загиба, мм	75
Масса нетто/брутто, кг	195/212
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1350x450x680

Комбинированный станок с ручным приводом применяется для резки, гибки, скручивания листового металла и прутка. При переходе от одной операции к другой не требуется перенастройка станка. Верхний штамп из наборных сегментов позволяет изготавливать короба.





95200

KORBET 520

Артикул	95200
Модель	Корвет 520
Максимальная толщина листового металла, мм	0,8
Комплектация	6 сменных роликов
Расстояние между центрами валов, мм	50
Расстояние от края заготовки до кромки сгиба, мм	0 - 177
Масса нетто/брутто, кг	22/24
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x450x1600

Кромкогибочный станок с ручным приводом Корвет-520 предназначен для обработки кромок листовой стали, прокатки замков, расширения диаметра, профилирования кромок или резки листа. Большой вылет вальцев расширяет функциональность станка. Давление прижима регулируется специальным рычагом. Для устойчивого положения станок крепится к столу или верстаку струбциной. Заготовку можно перемещать в прямом или обратном направлении в процессе работы. Комплект сменных вальцев предназначен для получения кромок различного профиля. Компактные размеры.

## ТРУБОГИБЫ



95300

KORBET 530

Артикул	95300
Модель	Корвет 530
Диаметр трубы, дюйм	$\frac{3}{8}$ ; $\frac{1}{2}$ ; $\frac{9}{16}$ ; $\frac{5}{8}$ ; $\frac{3}{4}$ ; $\frac{7}{8}$ наружн.
Размер трубы (квадратного сечения), дюйм	$\frac{3}{4}$ ; 1
Толщина стенки трубы, мм	0,8-1,2
Макс. угол изгиба, град.	180
Масса нетто/брутто, кг	24,5/26
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	530x205x160

Трубогиб Корвет-530 предназначен для гибки труб под заданным углом. В комплекте имеются сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров, а также для квадратного профиля. Поставляется в пластиковом кейсе.



95320

KORBET 532

Артикул	95320
Модель	Корвет 532
Диаметр трубы, дюйм	$\frac{1}{2}$ ; $\frac{3}{4}$ ; 1; $1\frac{1}{4}$ ; $1\frac{1}{2}$ ; 2 проходн.
Толщина стенки трубы, мм	3,25-4,5
Макс. угол изгиба, град.	90 (120)
Макс. усилие на штоке, кг	10000
Макс. ход штока, мм	155
Масса нетто/брутто, кг	42/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	710x590x220

Трубогиб Корвет-532 имеет в комплекте сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров. Благодаря гидравлике на штоке создается большое усилие, что позволяет гнуть трубу диаметром до 2 дюймов.

## НОЖНИЦЫ



95510

KORBET 551

Артикул	95510
Модель	Корвет 551
Длина ножа, мм	1000
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Масса нетто/брутто, кг	70/80
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1380x300x800

Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла. В комплект поставки входит основание.



# НОЖНИЦЫ



НОВИНКА

95530

KORBET 553

Артикул	95530
Модель	Корвет 553
Макс. ширина листового металла, мм	1320
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Ход заднего упора, мм	0-700
Масса нетто/брутто, кг	491/545
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1680x760x1150

Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла. Верхний нож имеет 2 режущие кромки. Рабочий стол имеет дополнительные удлинители для листа спереди и сзади.



95630

KORBET 563

Артикул	95630
Модель	Корвет 563
Длина ножа, мм	200
Макс. толщина листового металла, мм	6
Максимальный диаметр прутка, мм	13
Максимальный размер полосы, мм	70x6
Масса нетто/брутто, кг	17/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x160x450

Ножницы рычажные с ручным приводом «Корвет-563» предназначены для резки листового металла, прутка, металлической полосы. Для удобства работы имеется регулируемый прижим, обеспечивающий фиксацию заготовки. Длинная рукоятка позволяет прилагать минимальное усилие при резе. Передача усилия на нож передается посредством зубчатой пары.



95660

KORBET 566

Артикул	95660
Модель	Корвет 566
Максимальный диаметр прутка, мм	28
Максимальный размер полосы, мм	40x12
Макс. размер квадрата, мм	24x24
Масса нетто/брутто, кг	34/39
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x280x430-ножницы; 1550x70x70-ручка

Ножницы с ручным приводом предназначены для резки листового металла, прутка различного профиля, металлической полосы. Передаточный механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого диаметра без особого усилия. Имеется фиксатор заготовки прирезки прутка и металлической полосы.



95680

KORBET 568

Артикул	95680
Модель	Корвет 568
Длина ножа, мм	200
Макс. толщина листового металла, мм	8
Максимальный диаметр прутка, мм	16
Максимальный размер полосы, мм	100X10
Макс. размер квадрата, мм	16x16
Макс. размер уголка, мм	40x40x6
Макс. размер тавра, мм	40x6
Масса нетто/брутто, кг	45/52; 3,8/4,8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	680x310x560-ножницы; 1240x33x74-ручка

Ножницы для профильного металла с ручным приводом применяются для резки металлического прутка и полосы, а также для резки металлического уголка и тавра. Регулируемый прижим обеспечивает фиксацию заготовки. Передаточный зубчатый механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого сечения, прилагая минимальное усилие.

# НОЖНИЦЫ ВЫРУБНЫЕ



95750

КОРВЕТ 575

Артикул	95750
Модель	Корвет 575
Максимальная толщина листового металла, мм	1,5
Максимальное усилие на штоке, кг	3000
Максимальный ход штока, мм	25
Максимальный размер вырубки, мм	125x125
Угол вырубки, град.	90
Масса нетто/брутто, кг	22/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	470x390x440

Вырубные ножницы предназначены для вырубки в листовом металле сегментов с углом 90 град. Регулируемые упоры со шкалой обеспечивают точность работ. Оптимально подобранная длина рукоятки и эксцентриковый передаточный механизм позволяют развивать значительное усилие на штоке. Широкая станина придает устойчивость станка при работе.

## НОЖИ

Артикул	Наименование	Материал
23801	Нож Корвет 542	HSS
23803	Нож Корвет 551	HSS
23806	Нож Корвет 563	HSS
23808	Нож Корвет 566	HSS
23809	Нож Корвет 568	HSS
23812	Нож Корвет 575	HSS
23802	Комплект ножей для Корвет-553	HSS

## ПРЕССЫ

Прессы с ручным приводом «Корвет» предназначены для выпрессовки и запрессовки различных деталей при ремонтных работах и производстве. Передача усилия осуществляется за счет зубчатой передачи. Высокая геометрическая точность корпуса обеспечивает перпендикулярность углов при работе.



95900

КОРВЕТ 590

Артикул	95900
Модель	Корвет 590
Макс. усилие на штоке, кг	500
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	90x80
Сечение штока, мм	19x19
Длина рычага, мм	280
Размер основания, мм	240x170
Масса нетто/брутто, кг	7,5/8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	260x120x290



95910

КОРВЕТ 591

Артикул	95910
Модель	Корвет 591
Макс. усилие на штоке, кг	1000
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	110x100
Сечение штока, мм	25x25
Длина рычага, мм	355
Размер основания, мм	268x190
Масса нетто/брутто, кг	11,5/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	290x140x350



95930

КОРВЕТ 593

Артикул	95930
Модель	Корвет 593
Макс. усилие на штоке, кг	3000
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	285x163
Сечение штока, мм	38x38
Длина рычага, мм	615
Размер основания, мм	455x300
Масса нетто/брутто, кг	63/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x240x640



## ЗАТОЧНЫЕ МАШИНЫ

Заточные станки «Корвет Эксперт» предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Литой корпус обеспечивает жесткость станка и снижает вибрацию. Литое основание делает станок более устойчивым. Оснащены защитными экранами.



КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 481

Артикул	94810
Модель	Корвет-Эксперт 481
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	180
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	125x16x32
Масса нетто/брутто, кг	7/7,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	300x190x258



КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 482

Артикул	94820
Модель	Корвет-Эксперт 482
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Масса нетто/брутто, кг	10/11
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	365x195x280



КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 484

Артикул	94840
Модель	Корвет-Эксперт 484
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	200x20x32
Масса нетто/брутто, кг	16/17
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	411x269x325



КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 485

Артикул	94850
Модель	Корвет-Эксперт 485
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	250x25x32
Масса нетто/брутто, кг	26/32,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x345x325



КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 492

Артикул	94920
Модель	Корвет-Эксперт 492
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Лампа подсветки, Вт/В	10/12 (2 шт.)
Масса нетто/брутто, кг	10,8/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	370x330x255

Подсветка рабочей зоны. Ванночка для охлаждения инструмента. Защитный экран с функцией лупы.





94960

## КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 496

Подсветка рабочей зоны. Ванночка для охлаждения инструмента. Защитный экран с функцией лупы.

Артикул	94960
Модель	Корвет-Эксперт 496
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	200x25x32
Лампа подсветки, Вт/В	10/12 (2 шт.)
Масса нетто/брутто, кг	18,4/20,1
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	420x385x280



94990

## КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 499

Конструктивная особенность данной модели - это наличие высокоскоростного круга для сухой заточки и тихоходного круга для мокрой заточки. Ванночка для охлаждения инструмента.

Артикул	94990
Модель	Корвет-Эксперт 499
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая + зубчатая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (мокрая заточка), об/мин	130
Размер заточного круга (мокрая заточка), мм	200x40x20
Масса нетто/брутто, кг	13,4/15,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	490x330x360

# ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

Заточные станки «Корвет» предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Отсутствие вибрации и резиновые опоры позволяют использовать станок без дополнительного крепления к верстаку. Безопасность при работе обеспечивают два широких защитных экрана.



94860

## КОРВЕТ 486

Артикул	94860
Модель	Корвет 486
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	125
Толщина шлифовального круга, мм	16
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	12,7
Масса (нетто/брутто), кг	4,3/4,7
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	285x180x205



KOPBET 487

Артикул	94870
Модель	Корвет 487
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	150
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	12,7
Масса (нетто/брутто), кг	7/7,3
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	345x200x230



KOPBET 488

Артикул	94880
Модель	Корвет 488
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	300
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	175
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	16
Масса (нетто/брутто), кг	8,5/9,1
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	358x242x280



KOPBET 489

Артикул	94890
Модель	Корвет 489
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	200
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	16
Масса (нетто/брутто), кг	9,5/10,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	372x265x285

## КАМНИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ



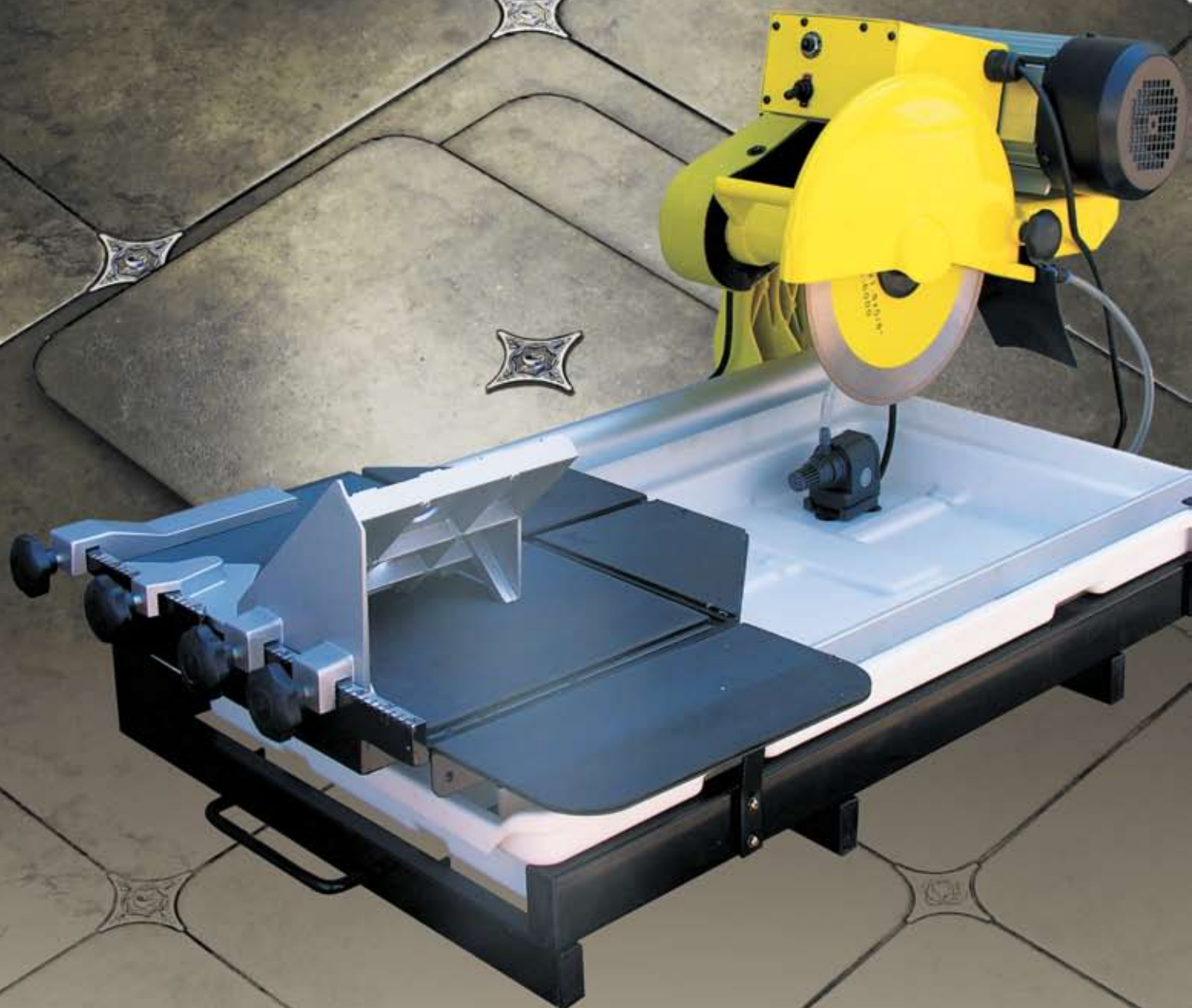
Артикул	Наименование	Размер	Станок
25511	Камень шлифовальный	D 200x40x20	Корвет-Эксперт 499



ЭНКОР

# КОРВЕТ

СЕРИЯ СТАНКОВ



ПЛИТКОРЕЗЫ





## ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ

Плиткорезы электрические предназначены для резки алмазным диском в размер всех видов керамической облицовочной, напольной и тротуарной плитки. Предусмотрен прямой, наклонный, косой и комбинированный резы. Алмазный диск или режущий узел имеет наклон. В стандартной комплектации приспособления для продольного реза и реза под углом.



94600

### КОРБЕТ 460

Стальной рабочий стол с антикоррозийным покрытием. Емкость для воды.

Артикул	94600
Модель	Корбет 460
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	35
Размер рабочего стола, мм	360x330
Угол наклона стола, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	11/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	380x350x200



94610

### КОРБЕТ 461

Стальной рабочий стол с антикоррозийным покрытием. Емкость для воды.

Артикул	94610
Модель	Корбет 461
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	450
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	35
Размер рабочего стола, мм	385x395
Угол наклона стола, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	11/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	455x400x250



94630

### КОРБЕТ 463

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножки в комплекте.

Артикул	94630
Модель	Корбет 463
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	25
Макс. длина реза, мм	370
Размер рабочего стола, мм	500x385
Угол наклона диска, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	24/27
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	780x500x340





94640

## КОРБЕТ 464

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножи в комплекте.

Артикул	94640
Модель	Корбет 464
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	200
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	30
Макс. длина реза, мм	500
Размер рабочего стола, мм	785x395
Угол наклона диска, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	28,5/32
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x500x370



94660

## КОРБЕТ 466

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножи в комплекте.

Артикул	94660
Модель	Корбет 466
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	60
Макс. длина реза, мм	500
Размер рабочего стола, мм	660x510
Угол наклона диска, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	52/54
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1030x600x480



94670

## КОРБЕТ 467

Литой стол из алюминиевого сплава. Рабочий стол перемещается по двум направляющим. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Подставка с колесами в комплекте. Ременная передача снижает шум при работе и предохраняет двигатель от перегрузки.

Артикул	94670
Модель	Корбет 467
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2650
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	16
Макс. толщина плитки, мм	50
Макс. длина реза, мм	610
Размер рабочего стола, мм	410x540
Угол наклона стола, град.	0; 45
Масса нетто/брутто, кг	45/48
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1000x640x400



## ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ



94680

### КОРВЕТ 468

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. 2 прижима для плитки. Ножи в комплекте.

Артикул	94680
Модель	Корвет 468
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	60
Макс. длина реза, мм	920
Размер рабочего стола, мм	1060x510(630)
Угол наклона диска, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	57/61,3
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1425x605x470



94690

### КОРВЕТ 469

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножи в комплекте. Удлинитель рабочего стола.

Артикул	94690
Модель	Корвет 469
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1250
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5600
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	40
Макс. длина реза, мм	850
Размер рабочего стола, мм	420x900
Угол наклона диска, град.	45
Масса нетто/брутто, кг	41/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1280x525x430

## АЛМАЗНЫЕ КРУГИ



Артикул	Размер	Макс. скорость вращения	Корвет
25500	180x22,2x2,2 мм	2800 мин <sup>-1</sup>	460, 461
25501	180x25,4x2,2 мм	3000 мин <sup>-1</sup>	463
25502	200x25,4x2,2 мм	3000 мин <sup>-1</sup>	464
25503	250x25,4x2,4 мм	3000 мин <sup>-1</sup>	466, 468
25504	254x16x1,8 мм	2400 мин <sup>-1</sup>	467
25514	180x22,2x2,2 мм	5600 мин <sup>-1</sup>	469





СЕРИЯ  
**АССУMaster**

**Один аккумулятор  
для всех  
и все для одного!**



**АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**





## СЕРИЯ ACCUMASTER

AccuMaster

Инструментальная компания Энкор представляет программу аккумуляторного инструмента AccuMaster!

Программа AccuMaster - это современные надежные и безопасные аккумуляторы, интеллектуальные зарядные устройства и функциональные инструменты, рассчитанные на использование профессионалами и домашними мастерами. В серии AccuMaster вы найдете инструменты общестроительной направленности, узкоспециализированные профессиональные инструменты, а также инструменты для работы в саду и на приусадебном участке.

Концепция программы AccuMaster заключается в том, что любой инструмент серии может работать от любого аккумулятора, представленного в программе. Сделать это позволяет единая система крепления аккумуляторной батареи для всех инструментов 18 вольт. Вам остается только выбрать нужный инструмент, аккумулятор необходимой ёмкости и доукомплектовать этот набор зарядным устройством, ведь каждый инструмент или аксессуар программы AccuMaster можно приобрести отдельно!

И это не всё. Используя преобразователь напряжения АК3643 и два одинаковых аккумулятора 18 вольт, Вы можете без проблем работать любыми инструментами AccuMaster 36 вольт.

Мы предоставляем Вам максимальную свободу выбора. Вы сами комплектуете Ваш набор аккумуляторного инструмента AccuMaster, сообразуясь со своими потребностями, желаниями и возможностями, - мы не вмешиваемся в этот процесс!

Приобретая инструменты AccuMaster, Вы получаете функциональные качественные устройства, по своим потребительским свойствам полностью соответствующие своим сетевым аналогам. Все настройки, опции и возможности инструмента тщательно рассчитаны и соответствуют указанным паспортным параметрам.

Если у Вас уже есть набор аккумуляторов и зарядное устройство AccuMaster, каждая последующая покупка инструмента программы будет обходиться Вам значительно дешевле, чем если бы Вы приобретали полный комплект заново!

Качество наших инструментов гарантировано постоянным контролем их производства и высоким качеством комплектующих изделий, а наши стандарты сервисного обслуживания являются одними из лучших в России.

### ШУРУПОВЕРТЫ 18 ВОЛЬТ



АКМ1801

Артикул		49201
Модель		АКМ1801
Номинальное напряжение питания, В		18
Максимальный крутящий момент, Н*м		23
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min <sup>-1</sup>		0-600
Диаметр зажимаемого в сверлильном патроне инструмента, мм		0,8-10
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг		1,2

- лёгкий, компактный, функциональный
- 21 ступень регулировки крутящего момента
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс



АКМ1802

Артикул		49202
Модель		АКМ1802
Номинальное напряжение питания, В		18
Максимальный крутящий момент, Н*м		55
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	на I скорости	0-400
	на II скорости	0-1400
Диаметр зажимаемого в сверлильном патроне инструмента, мм		0,8-10
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг		1,5

- лёгкий, компактный, мощный, двухскоростной
- 21 ступень регулировки крутящего момента
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, автоматическая блокировка шпинделя





AKM1803

Артикул		49203
Модель		AKM1803
Номинальное напряжение питания, В		18
Максимальный крутящий момент, Н*м		26
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	на I скорости	0-400
	на II скорости	0-1100
Диаметр зажимаемого в сверлильном патроне инструмента, мм		0,8-13
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	24
	сталь	13
Масса нетто, кг		1,5

- лёгкий, компактный, двухскоростной
- увеличенный сверлильный патрон
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, автоматическая блокировка шпинделя



AKM1805

Артикул		49205
Модель		AKM1805
Номинальное напряжение питания, В		18
Максимальный крутящий момент, Н*м		60
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	на I скорости	0-400
	на II скорости	0-1600
Диаметр зажимаемого в сверлильном патроне инструмента, мм		0,8-13
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	24
	сталь	13
Масса нетто, кг		1,8

- сверхмощный и надёжный инструмент для больших объемов работы
- инновационный четырёхщеточный мотор V4
- двухскоростной компактный редуктор нового поколения
- 21 ступень регулировки крутящего момента
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, автоматическая блокировка шпинделя

УДАРНЫЕ ВИНТОВЕРТЫ 18 ВОЛЬТ



AKM1810

Артикул		49210
Модель		AKM1810
Номинальное напряжение питания, В		18
Максимальный крутящий момент, Н*м		180
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min <sup>-1</sup>		0-2400
Частота ударов, min <sup>-1</sup>		0-3600
Держатель бит, дюйм		1/4
Масса нетто, кг		1,6

- сверхмощный компактный инструмент для работы с крепежом
- высокий крутящий момент 180 Н\*м
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, тангенциальный удар



AKM1812

Артикул		49212
Модель		AKM1812
Номинальное напряжение питания, В		18
Максимальный крутящий момент, Н*м		180
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min <sup>-1</sup>		0-2100
Частота ударов, min <sup>-1</sup>		0-3000
Держатель бит, дюйм		1/4
Масса нетто, кг		2

- сверхмощный компактный инструмент для работы с крепежом
- инновационный четырёхщеточный мотор V4
- высокий крутящий момент 180 Н\*м
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, тангенциальный удар



## СЕРИЯ ACCUMASTER

### УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ 18 ВОЛЬТ



AKM1811

Артикул	49211
Модель	AKM1811
Номинальное напряжение питания, В	18
Максимальный крутящий момент, Н*м	180
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	0-2400
Частота ударов, min <sup>-1</sup>	0-3600
Держатель торцевых головок, дюйм	1/2
Масса нетто, кг	1,56

- сверхмощный компактный инструмент для работы с резьбовым крепежом
- высокий крутящий момент 180 Н\*м
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, тангенциальный удар



AKM1813

Артикул	49213
Модель	AKM1813
Номинальное напряжение питания, В	18
Максимальный крутящий момент, Н*м	180
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	0-2100
Частота ударов, min <sup>-1</sup>	0-3000
Держатель торцевых головок, дюйм	1/2
Масса нетто, кг	2

- сверхмощный компактный инструмент для работы с резьбовым крепежом
- инновационный четырёхщеточный мотор V4
- высокий крутящий момент 180 Н\*м
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, тангенциальный удар

### ПЕРФОРАТОРЫ 18 ВОЛЬТ



AKM1815

Артикул	49215
Модель	AKM1815
Номинальное напряжение сети питания, В	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	0-1050
Энергия удара, Дж	1,2
Число ударов, min <sup>-1</sup>	0-3900
Максимальный диаметр сверления в бетоне, мм	10
Оптимальный диаметр сверления, мм	4-6
Масса нетто, кг	1,73

- двухрежимный перфоратор SDS+
- мощный мотор 775 с увеличенным крутящим моментом
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс



AKM1816

Артикул	49216
Модель	AKM1816
Номинальное напряжение сети питания, В	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	0-800
Энергия удара, Дж	0,9
Число ударов, min <sup>-1</sup>	0-5500
Максимальный диаметр сверления в бетоне, мм	10
Оптимальный диаметр сверления, мм	4-6
Масса нетто, кг	1,4

- сверхкомпактный двухрежимный перфоратор SDS+
- Т-образная компоновка корпуса, идеальный баланс
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс



УШМ 18 ВОЛЬТ



49225

AKM1825

Артикул	49225
Модель	AKM1825
Номинальное напряжение сети питания, В	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	7000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	115
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	1,9

- компактная инструмент под стандартные шлифкруги 115 мм
- сверхмощный мотор 887 с высоким крутящим моментом
- рекомендована к использованию с аккумулятором увеличенной ёмкости AK1816-4,0Li

ДИСКОВАЯ ПИЛА 18 ВОЛЬТ



49230

AKM1830

Артикул	49230
Модель	AKM1830
Напряжение сети, В	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	3400
Внешний диаметр пильного диска, мм	150
Посадочный диаметр пильного диска, мм	10
Максимальная глубина реза в древесине, мм	при 90° 45
	при 45° 32
Масса нетто, кг	3,1

- пильный диск D150 мм, большая глубина пропила 45 мм
- сверхмощный мотор 887 с высоким крутящим моментом
- рекомендована к использованию с аккумулятором увеличенной ёмкости AK1816-4,0Li

САБЕЛЬНАЯ НОЖОВКА 18 ВОЛЬТ



49232

AKM1832

Артикул	49232
Модель	AKM1832
Номинальное напряжение, В	18
Частота возвратно-поступательного хода пильного полотна на холостом ходу, мин <sup>-1</sup>	0-3000
Ход пильного полотна, мм	22
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина 100
	алюминий 40
	керамика 8
Масса нетто, кг	2,1

- инструмент, незаменимый в саду и на строительной площадке
- держатель пильных полотен со стандартным креплением
- электроника плавной регулировки числа ходов

ЛОБЗИК 18 ВОЛЬТ



49235

AKM1835

Артикул	49235
Модель	AKM1835
Номинальное напряжение, В	18
Частота возвратно-поступательного хода пильного полотна на холостом ходу, мин <sup>-1</sup>	0-2600
Ход пильного полотна, мм	19
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина 55
	алюминий 6
	керамика 8
Масса нетто, кг	2

- компактный, мощный, прекрасно сбалансированный инструмент
- быстрая безинструментальная замена пилки
- режим маятникового хода, отключаемая подсветка рабочей зоны



## СЕРИЯ ACCUMASTER

### ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ МАШИНА 18 ВОЛЬТ



49241

AKM1841

Артикул	49241
Модель	AKM1841
Номинальное напряжение питания, В	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	10000
Частота колебаний, min <sup>-1</sup>	20000
Диапазон колебаний, мм	2
Диаметр опорной тарелки, мм	125
Масса нетто, кг	1,75

- компактная машина с полноформатной шлифовальной подошвой 125 мм
- пылезащищенный выключатель
- система удаления пыли и пылесборник

### ФОНАРЬ 18 ВОЛЬТ



49245

AKM1845

Артикул	49245
Модель	AKM1845
Номинальное напряжение питания, В	18
Количество светодиодов, шт	1
Номинальная потребляемая мощность, Вт	3
Световой поток, лм	137
Масса нетто, кг	0,55

- экономичный светодиод для продолжительного свечения без замены аккумулятора
- пять фиксированных положений осветительной головки
- яркий световой поток 137 лм

### ЛАМПА 18 ВОЛЬТ



49246

AKM1846

Артикул	49246
Модель	AKM1846
Номинальное напряжение питания, В	18
Цветовая температура, К	3700-4200
Номинальная потребляемая мощность, Вт	6 / 12
Световой поток, лм	350 / 700
Масса нетто, кг	1,58

- уникальный сверхмощный осветительный прибор
- два блока светодиодов обеспечивают световой поток 350 или 700 лм

### ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ГЕРМЕТИКА 18 ВОЛЬТ



49250

AKM1850

Артикул	49250
Модель	AKM1850
Номинальное напряжение питания, В	18
Скорость подачи минимальная, мм/с	3
Скорость подачи максимальная, мм/с	10
Максимальное усилие, кг	150
Максимальный объем, мл	310
Масса нетто, кг	1,7

- высокая эффективность, более 200 стандартных туб клея на одном заряде аккумулятора
- реечный механизм подачи поршня для плавного равномерного нанесения клея
- регулируемая скорость подачи клея





ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК 18 ВОЛЬТ



49255

AKM1855

Артикул		49255
Модель		AKM1855
Номинальное напряжение питания, В		18
Максимальное рабочее усилие, Н		9000
Ход штока, мм		21
Размер заклепок, мм		2,4 – 5,0
Максимальный диаметр сердечника заклепок, мм		3,2
Масса нетто, кг		3,1

- высокая производительность
- электронные системы управления и защиты
- надежный механизм с большим ресурсом для профессионального применения

НОЖНИЦЫ ШЛИЦЕВЫЕ ПО МЕТАЛЛУ 18 ВОЛЬТ



49260

AKM1860

Артикул		49260
Модель		AKM1860
Номинальное напряжение питания, В		18
Частота двойных ходов режущего элемента на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	на I скорости	0-400
	на II скорости	0-1600
Максимальная толщина материала, мм	алюминий	2,0
	сталь	1,5
Масса нетто, кг		2

- электроника регулировки скорости реза
- планетарный двухскоростной редуктор для достижения максимальной эффективности реза и легкой бесперебойной работы инструмента
- надежный механизм с большим ресурсом для профессионального применения
- оригинальная удобная компоновка

КУСТОРЕЗ 18 ВОЛЬТ



49270

AKM1870

Артикул		49270
Модель		AKM1870
Номинальное напряжение питания, В		18
Частота ходов ножевого полотна, min <sup>-1</sup>		1500
Длина ножа, мм		510
Расстояние между зубьями, мм		20
Максимальный диаметр реза, мм		20
Масса нетто, кг		2,6

- блокировка случайного включения для безопасной работы
- изменение положения основной рукоятки
- большой нож 510 мм и высокая производительность

ТРИММЕР 18 ВОЛЬТ



49271

AKM1871

Артикул		49271
Модель		AKM1871
Номинальное напряжение питания, В		18
Частота вращения катушки на холостом ходу, min <sup>-1</sup>		8000
Ширина кошения, мм		250
Режущий элемент		нейлоновый корд
Подача корда		полуавтоматическая
Масса нетто, кг		1,7

- удобный компактный инструмент
- изменяемое положение режущей головки
- телескопическая штанга-удлинитель



## СЕРИЯ ACCUMASTER

### ВОЗДУХОДУВКА 18 ВОЛЬТ



49272

AKM1872

Артикул	49272
Модель	AKM1872
Номинальное напряжение питания, В	18
Частота вращения крыльчатки на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	10000
Скорость воздушного потока, м/с	44,4
Масса нетто, кг	1

- идеальный помощник для уборки в саду
- высокая производительность
- легкий и компактный

### ПРИВОД 18 ВОЛЬТ



49273

AKM1873

Артикул	49273
Модель	AKM1873
Номинальное напряжение питания, В	18
Род тока	Постоянный
Масса нетто, кг	2,6

- малый вес, идеальный баланс.
- телескопическая штанга-удлинитель.
- совместное использование с кусторезом АКМ1874 и высоторезом АКМ1875.

### КУСТОРЕЗ 18 ВОЛЬТ



49274

AKM1874

Артикул	49274
Модель	AKM1874
Номинальное напряжение питания, В	18
Частота ходов ножевого полотна, min <sup>-1</sup>	1700
Длина ножа, мм	410
Максимальный диаметр реза, мм	12
Масса нетто, кг	1,3

- идеальный инструмент для формирования крон декоративных кустарников
- малый вес, высокая производительность
- совместное использование с приводом АКМ1873

### ВЫСОТОРЕЗ 18 ВОЛЬТ



49275

AKM1875

Артикул	49275
Модель	AKM1875
Номинальное напряжение питания, В	18
Скорость протяжки цепи, м/с	4
Размер шины, мм	203
Объем масляного бака, л	0,08
Масса нетто, кг	0,95

- прекрасный инструмент для обрезки и формирования крон деревьев и высокорослых кустарников
- безупречное качество реза, легкость в управлении
- совместное использование с приводом АКМ1873



## ГАЗОНОКОСИЛКА 36 ВОЛЬТ



49301

AKM3601

Артикул	49301
Модель	AKM3601
Номинальное напряжение питания, В	36
Частота вращения ножа на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	3300
Ширина кошения, мм	370
Высота кошения, мм	25-75
Объем травосборника, л	50
Масса нетто, кг	13,2

- долговечный и надежный вентильный (бесщеточный) двигатель
- высокая производительность 300 м<sup>2</sup> на одном заряде аккумулятора АК3641-3,0Li
- функция мульчирования

## ПИЛА ЦЕПНАЯ 36 ВОЛЬТ



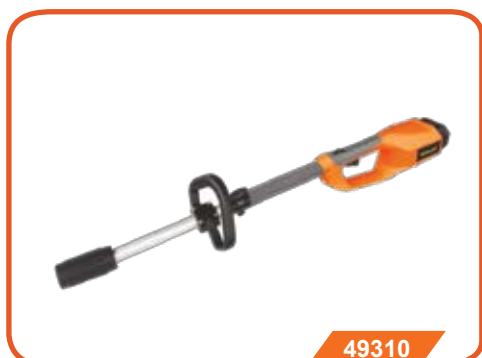
49305

AKM3605

Артикул	49305
Модель	AKM3605
Номинальное напряжение питания, В	36
Скорость протяжки цепи, м/с	8,7
Размер шины, мм	305
Объем масляного бака, л	0,17
Масса нетто, кг	5,3

- долговечный и надежный вентильный (бесщеточный) двигатель
- компактный, прекрасно сбалансированный инструмент
- безинструментальное натяжение цепи

## ПРИВОД 36 ВОЛЬТ



49310

AKM3610

Артикул	49310
Модель	AKM3610
Номинальное напряжение питания, В	36
Масса нетто, кг	2,4

- малый вес, идеальный баланс
- возможность дополнительного удлинения за счет штанги АК3650
- совместное использование с триммером АКМ 3611, кусторезом АКМ3612 и высоторезом АКМ3613

## ТРИММЕР 36 ВОЛЬТ



49311

AKM3611

Артикул	49311
Модель	AKM3611
Номинальное напряжение питания, В	36
Частота вращения катушки на холостом ходу, min <sup>-1</sup>	10000
Ширина кошения, мм	280-330
Режущий элемент	нейлоновый корд
Подача корда	полуавтоматическая
Масса нетто, кг	1,6

- удобный, мощный и производительный инструмент
- изменяемое положение режущей головки
- совместное использование с приводом АКМ3610 и удлинителем АК3650



## СЕРИЯ ACCUMASTER

### КУСТОРЕЗ 36 ВОЛЬТ



49312

AKM3612

Артикул	49312
Модель	AKM3612
Номинальное напряжение питания, В	36
Частота ходов ножевого полотна, min <sup>-1</sup>	1450
Длина ножа, мм	400
Максимальный диаметр реза, мм	16
Масса нетто, кг	2,1

- идеальный мощный инструмент для формирования крон декоративных кустарников
- высокая производительность
- совместное использование с приводом АКМ3610 и удлинителем АК3650

### ВЫСОТОРЕЗ 36 ВОЛЬТ



49313

AKM3613

Артикул	49313
Модель	AKM3613
Номинальное напряжение питания, В	36
Скорость протяжки цепи, м/с	6
Размер шины, мм	180
Объем масляного бака, л	0,15
Масса нетто, кг	2

- прекрасный мощный инструмент для обрезки и формирования крон деревьев и высокорослых кустарников
- безупречное качество реза, легкость в управлении
- совместное использование с приводом АКМ3610 и удлинителем АК3650

### АККУМУЛЯТОРЫ, ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА И АКСЕССУАРЫ



49011

AK1811-1,5Li

Артикул	49011
Модель	AK1811-1,5Li
Номинальное напряжение, В	18
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А·ч	1,5
Масса нетто, кг	0,4

- подходит ко всем инструментам AccuMaster (для подключения к инструментам 36V используйте преобразователь АК3643)
- встроенный блок контроля и управления
- компактный и лёгкий, противоударная конструкция



49015

AK1815-3,0Li

Артикул	49015
Модель	AK1815-3,0Li
Номинальное напряжение, В	18
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А·ч	3,0
Масса нетто, кг	0,66

- подходит ко всем инструментам AccuMaster (для подключения к инструментам 36V используйте преобразователь АК3643)
- встроенный блок контроля и управления
- большая емкость, малый вес, противоударная конструкция





49016

AK1816-4,0Li

Артикул	49016
Модель	AK1816-4,0Li
Номинальное напряжение, В	18
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А*ч	4,0
Масса нетто, кг	0,75

- подходит ко всем инструментам AccuMaster (для подключения к инструментам 36V используйте преобразователь АК3643)
- встроенный блок контроля и управления, аккумуляторные элементы Samsung
- повышенная емкость, продолжительное время работы, противоударная конструкция



49021

AK1821-1,5Ni

Артикул	49021
Модель	AK1821-1,5Ni
Номинальное напряжение, В	18
Тип элементов	Ni-Cd
Емкость, А*ч	1,5
Масса нетто, кг	0.75

- подходит ко всем инструментам AccuMaster (для подключения к инструментам 36V используйте преобразователь АК3643)
- надежные аккумуляторные элементы Ni-Cd



49041

AK3641-3,0Li

Артикул	49041
Модель	AK3641-3,0Li
Номинальное напряжение, В	36
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А*ч	3,0
Масса нетто, кг	1,22

- подходит ко всем инструментам AccuMaster 36V
- встроенный блок контроля и управления, аккумуляторные элементы Samsung
- повышенная емкость, продолжительное время работы, противоударная конструкция



49030

AK1830Li

Артикул	49030
Модель	AK1830Li
Номинальное напряжение питания, В	220
Потребляемая мощность, Вт	в режиме зарядки 50
	в режиме ожидания 2
Выходное напряжение, В	18
Ток зарядки, А	2,5
Время зарядки, мин	батарея емкостью 1,3 А*ч 30
	батарея емкостью 1,5 А*ч 40
Масса нетто, кг	0,59

- уникальное зарядное устройство, работающее с двумя типами аккумуляторов, Li-Ion и Ni-Cd
- функция контроля состояния аккумулятора
- быстрая зарядка 30 минут (аккумулятор 1,5 А\*ч)



49031

AK1831Ni+Li

Артикул	49031
Модель	AK1831Ni+Li
Номинальное напряжение питания, В	220
Потребляемая мощность, Вт	в режиме зарядки 63
	в режиме ожидания 1,5
Выходное напряжение, В	18
Ток зарядки, А	Ni-Cd батареи 1,5
	Li-Ion батареи 3
Время зарядки, мин	батарея емкостью 1,3 А*ч 60
	батарея емкостью 1,5 А*ч 30
Масса нетто, кг	0,45

- уникальное зарядное устройство, работающее с двумя типами аккумуляторов, Li-Ion и Ni-Cd
- функция контроля состояния аккумулятора
- быстрая зарядка 30 минут (аккумулятор 1,5 А\*ч)



## СЕРИЯ ACCUMASTER



49042

AK1842Li

Артикул		49042
Модель		AK1842Li
Номинальное напряжение питания, В		220
Потребляемая мощность, Вт	в режиме зарядки	50
	в режиме ожидания	2
Выходное напряжение, В		36
Ток зарядки, А		2,5
Время зарядки, мин		180
Масса нетто, кг		0,49

- зарядное устройство с функцией контроля состояния аккумулятора.
- высокая скорость заряда 180 минут (аккумулятор 3,0 А\*ч)

Артикул	Состав	49025
Набор АК1825К-1,5Li	Зарядное устройство АК1830Li	1
	Аккумулятор АК1811-1,5Li	1

- функциональный комплект, состоящий из зарядного устройства и аккумулятора



49035

AK1835

Артикул	49035
Модель	AK1835
Входное напряжение, В	18
Род тока	Постоянный
Выходное напряжение, В	18
Род тока	Постоянный
Длина кабеля удлинителя (минимальная/максимальная), м	0,8 / 2
Масса нетто, кг	0,27

- устройство позволяет работать любым инструментом AccuMaster 18V разместив аккумуляторную батарею в удобной поясной сумке и тем самым максимально снизив вес самого инструмента



49043

AK3643

Артикул	49043
Модель	AK3643
Входное напряжение, В	2 × 18
Род тока	Постоянный
Выходное напряжение, В	36
Род тока	Постоянный
Длина кабеля удлинителя, м	1,8
Масса нетто, кг	1

- позволяет использовать два аккумулятора AccuMaster 18V для работы инструментами AccuMaster 36V
- удобный адаптер для крепления на пояс или ручке косилки АКМ3601



49050

AK3650

Артикул	49050
Модель	AK3650
Длина, мм	950
Масса нетто, кг	0,5

- может использоваться для дополнительного удлинения рукоятки привода АКМ3610 при его соединении с триммером АКМ3611, кусторезом АКМ3612 или высоторезом АКМ3613



49080

Артикул	49080
Модель	AK0080

- красивая, практичная, прочная и вместительная инструментальная сумка



**ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ**





ОА- 4,8/РМ

Отвертка аккумуляторная, модель ОА-4,8/РМ. Это легкий инструмент для закручивания и откручивания шурупов, саморезов и небольших винтов в труднодоступных местах. Заряда батареи хватит на пять часов непрерывной работы, а регулировка крутящего момента позволит вам выбрать удобный для выполнения задачи режим. Поставляется с набором вставок и головок в пластиковом кейсе.

Артикул	50002
Модель	ОА-4,8/РМ
Номинальное напряжение питания, В	4,8
Род тока	постоянный
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	250
Максимальный мягкий крутящий момент, Н·м	3
Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м	5
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	11
Держатель бит со встроенным магнитом, дюйм	1/4
Масса нетто с аккумулятором, кг	0,6
Тип аккумулятора	NiCd



ДША-12ЭР/10М

Аккумуляторный шуруповерт ДША-12ЭР/10М. Практичный инструмент, предназначенный для закручивания и откручивания шурупов. Этот компактный, легкий и точный шуруповерт независим от наличия источника питания и свободен от сетевого шнура. В комплекте одна аккумуляторная батарея.

Артикул	50011
Модель	ДША-12ЭР/10М
Номинальное напряжение питания, В	12
Род тока	постоянный
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость II скорость
Максимальный мягкий крутящий момент, Н·м	0-600
Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м	15
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	20+1
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	0,8-10
Максимальный диаметр сверления (I / II скорость), мм	древесина сталь
Масса нетто с аккумулятором, кг	20
Тип аккумулятора	10
	1,5
	NiCd



ДША-2 12ЭР/10М

Аккумуляторный двухскоростной шуруповерт ДША-2 12ЭР/10М. Отлично подходит для работ в разных сферах строительства, включая сборку мебели, строительные и отделочные работы. В комплект поставки входят два аккумулятора, для зарядки которых необходим всего 1 час. Поставляется в пластиковом кейсе.

Артикул	50013
Модель	ДША-2 12ЭР/10М
Номинальное напряжение питания, В	12
Род тока	постоянный
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость II скорость
Максимальный мягкий крутящий момент, Н·м	0-400
Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м	0-1400
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	18
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	30
Максимальный диаметр сверления (I / II скорость), мм	20+1
Масса нетто с аккумулятором, кг	0,8-10
Тип аккумулятора	древесина сталь
	20
	10
	1,6
	NiCd



ДША-2 14,4ЭР/10М

Аккумуляторный шуруповерт ДША-2 14,4ЭР/10М. 20-позиционная муфта регулировки крутящего момента обеспечивает высокую точность работы с крепежной оснасткой, а рукоятка с резиновыми вставками, поглощающими вибрацию и препятствующими проскальзыванию инструмента, позволит вам работать без лишних усилий.

Артикул	50015
Модель	ДША-2 14,4ЭР/10М
Номинальное напряжение питания, В	14,4
Род тока	постоянный
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость II скорость
Максимальный мягкий крутящий момент, Н·м	0-400
Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м	0-1400
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	20
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	34
Максимальный диаметр сверления (I / II скорость), мм	20+1
Масса нетто с аккумулятором, кг	0,8-10
Тип аккумулятора	древесина сталь
	22
	10
	1,7
	NiCd





ДША-2 18ЭР/10М

Аккумуляторный шуруповерт ДША-2 18ЭР/10М. Более мощный аналог шуруповерта ДША-2 14,4ЭР/10М. 20-позиционная муфта регулировки крутящего момента обеспечивает высокую точность работы с крепёжной оснасткой.

Артикул		50019
Модель		ДША-2 18ЭР/10М
Номинальное напряжение питания, В		18
Род тока		постоянный
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость	0-400
	II скорость	0-1400
Максимальный мягкий крутящий момент, Н·м		25
Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м		40
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.		20+1
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм		0,8-10
Максимальный диаметр сверления (I / II скорость), мм	древесина	24
	сталь	10
Масса нетто с аккумулятором, кг		1,85
Тип аккумулятора		NiCd



ДША-2 10,8ЭР/10Л

Аккумуляторный шуруповерт ДША-2 10,8ЭР/10Л. Легкий и компактный инструмент с литий-ионным аккумулятором, предназначенный для завинчивания и вывинчивания шурупов. Энергоэффективное зарядное устройство с временем заряда 1 час оборудовано электроникой предварительной диагностики состояния аккумулятора, тепловой защитой и аварийной сигнализацией. Инструмент оборудован функцией подсветки рабочей зоны.

Артикул		50010
Модель		ДША-2 10,8ЭР/10Л
Номинальное напряжение питания, В		10,8
Род тока		постоянный
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин		0-350/0-1200
Максимальный мягкий крутящий момент, Н·м		18
Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м		30
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.		20+1
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм		0,8-10
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	8
Масса нетто с аккумулятором, кг		1,2
Тип аккумулятора		Li-Ion



ФА-12÷18У

Артикул		50030
Модель		ФА-12÷18У
Номинальное напряжение питания, В		12÷18
Род тока		постоянный
Количество светодиодов, шт.		9
Максимальная длительность свечения при полностью заряженном исправном аккумуляторе, час	12 В	11
	14,4 В	13
	18 В	15
Масса нетто без аккумуляторной батареи, кг		0,34

Фонарь аккумуляторный модели ФА-12-18У. Компактный, удобный и легкий аккумуляторный фонарь необходим для выполнения работ в местах, не обеспеченных электричеством или в неосвещенных помещениях. Также полезен прибор и в быту при отключениях электроэнергии: он способен светить в течение 15 часов без смены аккумулятора.

АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ



Артикул	50360	50361	50362	50363	50364
Модель	A-12/1,5М	A-14,4/1,5М	A-18/1,5М	A-10,8/1,3Л	A-18/1,3Л
Номинальное напряжение, В	12	14,4	18	10,8	18
Тип элементов	NiCd	NiCd	NiCd	Li-Ion	Li-Ion
Емкость, А·ч	1,5	1,5	1,5	1,3	1,3
Масса, кг	0,55	0,65	0,8	0,18	0,42



## ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА



Артикул	50350	50368	50369	50370
Модель	ЗУ 220/4,8	ЗУ 220/10,8Л	ЗУ 220/18Л	ЗУ-220/12+18У
Номинальное напряжение, В	220	220	220	220
Частота тока, Гц	50	50	50	50
Род тока	переменный	переменный	переменный	переменный
Потребляемая мощность, Вт	1,5	21	35	40
Выходное напряжение, В	6	10,8	18	12 / 14,4 / 18
Род выходного тока	постоянный	постоянный	постоянный	постоянный
Ток зарядки, А	0,3	1,3	1,3	1,5
Время зарядки, ч	3-5	1	1	1
Масса, кг	0,2	0,38	0,45	0,45

## ШУРУПОВЕРТЫ СЕТЕВЫЕ



ВУЭ-230ЭР

Артикул	50050
Модель	ВУЭ-230ЭР
Номинальная потребляемая мощность, Вт	230
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0-3200
Максимальный крутящий момент, Н·м	100
Держатель бит, дюйм	1/4
Масса нетто, кг	1,2

Безупречный баланс и эргономика инструмента. Высокий крутящий момент. Тангенциальный удар для уверенной работы с крупноформатным крепежом. Выключатель с возможностью плавной регулировки скорости вращения и фиксатором. Ползунковый переключатель реверса (переключатель направления вращения шпинделя инструмента).



ДШЭ-240ЭР/10

Артикул		50060
Модель		ДШЭ-240ЭР/10
Номинальное напряжение		220В/50 Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт		240
Тип двигателя		коллекторный
Передача		зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин		0-800
Максимальный крутящий момент, Н·м		12,5
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.		17
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм		0,8-10
Максимальный диаметр	древесина	16
сверления, мм	сталь	8
Масса нетто, кг		1,2

Инструмент предназначен для закручивания шурупов и саморезов, длительных монтажных и строительных работ. 9-позиционная муфта регулировки крутящего момента обеспечит высокую точность работы с крепежной оснасткой.



ДШЭ-2 350ЭР/10

Артикул		50064
Модель		ДШЭ-2 350ЭР/10
Номинальное напряжение		220В/50 Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт		350
Тип двигателя		коллекторный
Передача		зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость	0-450
	II скорость	0-1800
Максимальный крутящий момент, Н·м		40
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.		21
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм		0,8-10
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг		1,5

ДШЭ-2 350ЭР/10 – мощный инструмент, предназначенный для завинчивания и вывинчивания шурупов, а также сверления отверстий в материалах различной твердости. Данная машина выделяется тем, что ее колоссальный крутящий момент достигает значения в 40 Н/м, а скорость на второй передаче 1800 об/мин.



ДШЭ-280ЭР/10

Безупречный баланс и эргономика. 21-позиционная муфта регулировки крутящего момента ДШЭ-280ЭР/10 обеспечит высокую точность работы с крепежной оснасткой.

Артикул		50065
Модель		ДШЭ-280ЭР/10
Номинальное напряжение		220В/50 Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт		280
Тип двигателя		коллекторный
Передача		зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин		0-830
Максимальный крутящий момент, Н·м		14
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.		21
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм		0,8-10
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг		1,2



ДШЭ-2 ЭР/10

Энергоэффективность при сохранении всех потребительских свойств инструмента. Безупречный баланс и эргономика инструмента помогут в продолжительной работе без усталости.

Артикул		50066
Модель		ДШЭ-2 ЭР/10
Номинальное напряжение		220В/50 Гц
Номинальный потребляемый ток, А		0,5
Тип двигателя		коллекторный
Передача		зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость	0-300
	II скорость	0-1100
Максимальный крутящий момент, Н·м		28
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.		21
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм		0,8-10
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг		1,4

ДРЕЛИ



ДЭ-380ЭР/10

Дрель ДЭ-380ЭР/10 – это модифицированная версия популярной дрели ДЭ-400ЭР/10. Легкая и компактная, машина подходит как для строительных работ, так и в быту.

Артикул		50067
Модель		ДЭ-380ЭР/10
Номинальное напряжение		220В/50 Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт		380
Тип двигателя		коллекторный
Передача		зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин		0-3000
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм		0,8-10
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг		1,2



ДЭ-500ЭР/10М

Металлический корпус редуктора предохраняет от перегрева. Шейка шпинделя D 43 мм предназначена для крепления в сверлильной стойке.

Артикул		50068
Модель		ДЭ-500ЭР/10М
Номинальное напряжение		220В/50 Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт		500
Тип двигателя		коллекторный
Передача		зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин		0-2900
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм		0,8-10
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг		1,6



# ДРЕЛИ



ДЭ-500ЭР/13М

Машина оборудована ключевым зубчато-венечным патроном под оснастку до D 13 мм. Корпус редуктора изготовлен из металла, что в разы увеличивает срок службы инструмента. Для удобства оператора на устройстве имеется клипса для крепления на пояс.

Артикул		50069
Модель		ДЭ-500ЭР/13М
Номинальное напряжение		220В/50 Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт		500
Тип двигателя		коллекторный
Передача		зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин		0-2900
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм		1,5-13
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг		1,68



ДЭ-600ЭР/13

Дрель ДЭ-600ЭР/13 – высокопроизводительная машина с прочным корпусом редуктора из алюминиевого литья под давлением. Мощный двигатель и понижающий число оборотов редуктор служит для увеличения крутящего момента. Эргономичный дизайн, множество функций, компактный размер и малый вес.

Артикул		50070
Модель		ДЭ-600ЭР/13
Номинальное напряжение		220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт		600
Тип двигателя		коллекторный
Передача		зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин		0-1100
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм		1,5-13
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	40
	сталь	13
Масса нетто, кг		1,6



ДУЭ-580ЭР/13М

Новая компактная ударная дрель ДУЭ-580ЭР/13М с увеличенным эксплуатационным ресурсом и весом 1,9 кг. Выключатель с возможностью фиксации во включенном положении.

Артикул		50073
Модель		ДУЭ-580ЭР/13М
Номинальное напряжение		220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт		580
Тип двигателя		коллекторный
Передача		зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин		0-2900
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм		1,5-13
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	25
	кирпич	13
	сталь	10
Масса нетто, кг		1,7



ДУЭ-710ЭР/13М

Ударная дрель ДУЭ-710ЭР/13 – мощная, удобная машина с фиксатором кнопки включения. Регулировка частоты вращения сверла производится с помощью нажатия на курок. Работает также и без ударного режима.

Артикул		50077
Модель		ДУЭ-710ЭР/13
Номинальное напряжение		220В/50 Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт		710
Тип двигателя		коллекторный
Передача		зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин		0-2900
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм		1,5-13
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	30
	кирпич	16
	сталь	13
Масса нетто, кг		2,4